

Электроэрозионные станки

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770
sales@gmhub.ru
www.gmhub.ru



Микронная точность без механического износа TERUI | Проволочно-вырезные электроэрозионные

Taizhou Terui CNC Machine Co., Ltd — производитель высокоточных проволочно-вырезных электроэрозионных станков (Wire EDM). Компания сочетает собственную механообработку, сборку, наладку и тестирование, что даёт стабильный допуск по размеру детали и повторяемое качество реза.

Оборудование **Terui** предназначено для высокой точности обработки контуров без механического контакта с заготовкой: нет сил резания, нет деформации, нет износа режущего инструмента. Подходит для твёрдых сталей, инструментальных материалов, сплавов, труднорежеемых материалов.

В рамках партнёрства с **ООО Global Machinery Hub** оборудование **TERUI** доступно в России и странах СНГ с полным сопровождением: подбор, поставка, пусконаладка, обучение персонала, сервис.

Проволочно-вырезные EDM-станки **TERUI** — когда важны микронная геометрия, чистая кромка и минимальная термдеформация.



Среднескоростная электроэрозионная обработка (Wire EDM)

Высокая точность профиля, качественная поверхность, минимальная термозона.



Автоматизированное управление

ЧПУ с оптимизацией траектории и режимов разряда, библиотеки технологий для разных материалов и толщин.



Высокоскоростная EDM-обработка

Повышенная скорость вырезания сложных контуров, высокая стабильность импульсов, чистый рез без сколов.



Резка тонкой / алмазной проволокой

Минимальная ширина пропила, аккуратная геометрия острых углов и микродеталей пресс-форм и штампов.

TERUI — точная обработка без механического контакта!

DD703.30/703.50 Эрозионный сверлильный станок

Профессиональное оборудование для высокоточной обработки



Наше инновационное оборудование сочетает в себе современные технологические решения и инженерную точность, обеспечивая исключительное качество обработки. Прецизионная литая станина из смолы и песка гарантирует долговечность и устойчивость конструкции более 10 лет. Станок оснащён профессиональной линейной направляющей и опорной системой полного хода, исключая отклонения при перемещении стола, благодаря чему обеспечивается стабильная точность даже при длительной работе.

2

Технические особенности:

- ✓ Прецизионный шариковый винт уровня P3 от China North Machinery;
- ✓ XY-серводвигатель повышает точность перемещения;
- ✓ Ось Z оборудована мощным сервомотором постоянного тока с высокой чувствительностью и скоростью;
- ✓ Мощный импульсный источник питания на основе титана для высокой эффективности и стабильности;
- ✓ Автоматическая система ЧПУ поддерживает форматы CAD, G-коды и инженерные файлы, включая SQL-базы данных процессов;
- ✓ Обработка отверстий диаметром от 0.3 мм до 3 мм при глубине до 300:1;
- ✓ Скорость обработки — до 60 мм/мин в зависимости от материала;
- ✓ Охлаждение осуществляется обычной водопроводной водой — экономично и безопасно;
- ✓ Может быть адаптирован под многокоординатную обработку с цифровым дисплеем;

Совместимость с материалами...

Подходит для обработки широкого спектра токопроводящих и твёрдых материалов, включая:

- Нержавеющая сталь;
- Закалённая сталь;
- Медь, алюминий, титан и их сплавы;
- Керамика и полупроводниковые материалы.

Это идеальное решение для производства, где важна точность, надёжность и гибкость!

Параметр	DD703.30	DD703.50
Размер рабочего стола (мм)	260×380	700×1000
X-Y перемещение (мм)	300×400	500×630
Ход сервоприводателя шпинделя (мм)	300	600
Ход шпинделя (мм)	200	500
Скорость шпинделя (об/мин)	20–120	20–120
Диаметр электрода (мм)	0,3–3	0,3–3
Макс. расстояние между шпинделем и столом (мм)	300	500
Мощность (кВт)	3	3
Вес (кг)	800	1800
Габариты (мм)	1060×750×1700	1950×1500×1900

DK7720...77100 Высокоскоростная проволочно-вырезная электроэрозионная обработка



Станки серии DK7720...DK7735 – это высокоскоростные проволочно-вырезные электроэрозионные станки, предназначенные для точной фигурной резки закалённых сталей, твёрдых сплавов и других проводящих материалов. За счёт стабильной скорости резания (до $\geq 120 \text{ мм}^2/\text{мин}$) и высокой точности позиционирования (до $\leq 0,02 \text{ мм}$) станки обеспечивают получение сложных контуров, матриц, штампов и прецизионных деталей без значительных термических искажений. Наилучшая шероховатость поверхности до $Ra \leq 2,5 \text{ мкм}$ позволяет минимизировать последующую шлифовку и доводочные операции, что сокращает общий цикл изготовления.

Модель DK7720 оптимальна для небольших и средних деталей и может использоваться как универсальный станок в инструментальных участках и ремонтных цехах. DK7725 имеет увеличенный ход и рабочий стол, что делает её удобной для более габаритных заготовок и серийного производства. Модель DK7735 отличается крупным столом, повышенной допустимой нагрузкой до 300 кг и возможностью обработки конусных поверхностей (до 6° на высоте 80 мм), благодаря чему подходит для сложных пресс-форм и штамповой оснастки. Наличие стандартного питания 220 В (с возможностью исполнения под требования заказчика), сравнительно небольшой установленной мощности 1,5 кВт и компактных габаритов позволяет легко внедрять станки этой серии как в новых, так и в действующих производственных линиях.

Таблица 1 - Характеристики DK7720...DK7735

Характеристики	DK7720	DK7725	DK7735
Размер стола (мм)	420×270	520×340	710×460
Ход стола (мм)	200×250	250×320	350×450
Ось Z (мм)	300	500	500
Конусность ($^\circ$)	/	/	6° / 80 мм
Макс. скорость ($\text{мм}^2/\text{мин}$)	≥ 120	≥ 120	≥ 120
Наилучшая шероховатость (мкм)	$\leq 2,5$	$\leq 2,5$	$\leq 2,5$
Точность (мм)	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$
Напряжение (В)	Стандарт: 220 В (возможна настройка под заказчика)	Стандарт: 220 В (возможна настройка под заказчика)	Стандарт: 220 В (возможна настройка под заказчика)
Мощность (кВт)	1,5	1,5	1,5
Макс. нагрузка (кг)	100	200	300
Габариты (мм)	1160×810×1300	1485×1010×1400	1240×1170×1400

Таблица 2 - Характеристики DK7745...DK7755

Характеристики	DK7745	DK7745F	DK7755
Размер стола (мм)	810×570	920×540	950×650
Ход стола (мм)	450×550	400×630	550×630
Ось Z (мм)	500	500	800
Конусность ($^\circ$)	$6^\circ/80 \text{ мм}$	$15^\circ, 30^\circ$	45°
Макс. скорость ($\text{мм}^2/\text{мин}$)	≥ 120	≥ 120	≥ 120

Характеристики	DK7745	DK7745F	DK7755
Наилучшая шероховатость (мкм)	≤2,5	≤2,5	≤2,5
Точность (мм)	≤0,02	≤0,02	≤0,02
Напряжение (В)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)
Мощность (кВт)	1,5	1,5	1,5
Макс. нагрузка (кг)	450	450	700
Габариты (мм)	1600×1240×1400	1700×1600×1600	1720×1680×1700

Таблица 3 - Характеристики DK7755F...DK7763F

Характеристики	DK7755F	DK7763	DK7763F
Размер стола (мм)	1140×650	1140×750	1350×750
Ход стола (мм)	550×800	630×800	630×1000
Ось Z (мм)	800	800	800
Конусность (°)	45°	/	/
Макс. скорость (мм²/мин)	≥120	≥120	≥120
Наилучшая шероховатость (мкм)	≤2,5	≤2,5	≤2,5
Точность (мм)	≤0,02	≤0,02	≤0,02
Напряжение (В)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)
Мощность (кВт)	1,5	1,5	1,5
Макс. нагрузка (кг)	700	1000	1000
Габариты (мм)	2000×1900×1700	2100×1940×1780	2300×2200×1800

Таблица 4 - Характеристик DK7780...DK77100

Характеристики	DK7780	DK77100
Размер стола (мм)	1350×985	1700×1170
Ход стола (мм)	800×1000	1000×1200
Ось Z (мм)	800	1000
Конусность (°)	/	/
Макс. скорость (мм²/мин)	≥120	≥120
Наилучшая шероховатость (мкм)	≤2,5	≤2,5
Точность (мм)	≤0,02	≤0,02
Напряжение (В)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)	Стандарт: 220 В (можно настроить под заказчика)
Мощность (кВт)	1,5	1,5
Макс. нагрузка (кг)	2000	2600
Габариты (мм)	2600×2400×1800	3000×2800×2500

TRS Среднескоростная проволочно-вырезная электроэрозионная обработка



Terui CNC, обладая богатым опытом в разработке и производстве, успешно интегрирует технологии медленной электроэрозионной обработки с современными решениями средней скорости. Это позволяет добиться высокой точности, стабильности и эффективности обработки, соответствующей требованиям современного производства.

5

Т-образная станина, С-образная колонна

Конструкция станка с Т-образной станиной и цельной С-образной колонной гарантирует максимальную жесткость и прочность. Главный вал спроектирован с использованием прочного сплава и протестирован методом конечных элементов. Термостойкие отливки проходят дополнительную обработку для снятия внутренних напряжений, обеспечивая устойчивость к деформациям и длительный срок службы.

Интеллектуальный шкаф управления

Умный шкаф управления с экспертной базой данных обеспечивает надежную, стабильную и точную работу станка. Сервоусилитель переменного тока ускоряет цикл резки, увеличивает точность позиционирования и поддерживает многоформатный ввод данных (DXF, G-код, 3В и др.). Возможность тонкой настройки параметров и оптимизированная диаграмма усилий делает систему удобной для пользователя и снижают нагрузку на оператора.

Точная сборка и качество компонентов

Все ключевые компоненты EDM-станка изготавливаются с высокой точностью, обеспечивая стабильную работу при длительной эксплуатации. Внимание к деталям и качество сборки делают данное оборудование идеальным решением для серийного производства и прецизионной обработки.

Характеристики	TRS-32	TRS-40	TRS-50	TRS-63
Ход рабочего стола (мм)	320×400	400×500	500×630	630×800
Макс. толщина реза (мм)	380	380	380	380
Макс. угол конуса	6° / 80 мм	6° / 80 мм	6° / 80 мм	6° / 80 мм
Точность (мм)	≤0,01	≤0,01	≤0,01	≤0,01
Шероховатость (мкм)	≤Ra 1,2	≤Ra 1,2	≤Ra 1,2	≤Ra 1,2
Макс. скорость (мм²/мин)	≥160	≥160	≥160	≥160
Макс. нагрузка (кг)	300	380	700	1000
Вес (кг)	1400	1600	2300	2800
Габариты (мм)	1650×1200×1900	1740×1330×2200	2000×1680×2250	2100×1940×2250

ZNC Электроэрозионный станок с погружным электродом



Серия ZNC-350...ZNC-650 — это электроэрозионные станки с погружным электродом (die-sinking EDM), предназначенные для обработки твёрдых и закалённых проводящих материалов там, где фрезерование сложно или невозможно: глубокие полости, узкие пазы, острые внутренние углы, сложные 3D-камеры, формообразующие поверхности пресс-форм и штампов. Принцип обработки основан на управляемом искровом разряде между электродом и заготовкой в диэлектрической жидкости, поэтому станок уверенно работает по закалённой стали и твёрдым материалам без потери геометрии из-за усилия резания. Линейка построена по нарастающей: от ZNC-350 для деталей среднего размера до ZNC-650 для крупногабаритных заготовок и тяжёлой оснастки, с увеличением рабочего стола, ходов по осям и возможностей по массе.

Ключевое отличие моделей — грузоподъёмность и “тяжёлый” класс: допустимая нагрузка на стол растёт от 500 кг до 2250 кг, а максимальная масса электрода — от 60 кг до 200 кг, что критично при обработке больших электродов (графит/медь) и глубоких полостей. Увеличенный объём ванны (до 940 л) и габариты ванны у старших моделей позволяют комфортно размещать крупные детали и обеспечивать стабильную работу в диэлектрике. Диапазон расстояния от электрода до стола (до 860 мм у ZNC-650) и увеличенный ход шпинделя (до 300 мм) расширяют возможности по высоким деталям и глубоким камерам. В результате ZNC-серия закрывает широкий спектр задач инструментального, ремонтно-механического и серийного производства — от мелкой штамповой оснастки до крупных пресс-форм и ответственных деталей сложной геометрии.

Надёжность, точность и гибкость!

- ✓ **Усиленная жёсткость конструкции** и эргономичный дизайн обеспечивают высокую стабильность и комфорт оператора.
- ✓ **Многоступенчатая программируемая обработка** — от черновой до финишной в одном цикле, адаптируется под любую форму.
- ✓ **Интуитивно понятный интерфейс** управления подойдёт как новичкам, так и профессионалам.
- ✓ **Сервосистема с двойной осью** повышает производительность при обработке сложных геометрий.
- ✓ **Экспертная система ЧПУ** автоматически регулирует параметры в режиме реального времени.
- ✓ **Ультразвуковая очистка** в контуре промывки гарантирует высокое качество обработки поверхности.
- ✓ **Эффективная схема защиты** предотвращает перегрев и продлевает срок службы станка.
- ✓ **Интеллектуальное тушение дуги** снижает вероятность дефектов при пробоях.
- ✓ **Модульная компоновка** обеспечивает лёгкое техническое обслуживание и быструю модернизацию.
- ✓ **Стабильная работа в тяжёлых условиях** — низкий уровень сбоев, высокая производственная готовность.

Параметр	ZNC-350	ZNC-450	ZNC-550	ZNC-650
Размер рабочего стола (мм)	600×300	700×400	800×480	1000×600
Размер ванны (мм)	820×500×300	1120×620×420	1290×770×550	1700×1000×620
X-перемещение (мм)	350	450	550	650
Y-перемещение (мм)	250	350	450	550
Z-перемещение (мм)	200	200	250	250
Ход шпинделя (мм)	200	200	250	300
Макс. вес электрода (кг)	60	100	150	200
Макс. нагрузка (кг)	500	750	1500	2250
Расстояние от электрода до стола (мм)	150–550	200–600	160–710	260–860
Объём ванны (л)	280	300	470	940
Габариты (мм)	1320×1220×2100	1470×1380×2100	1600×1400×2500	1920×1800×2500
Вес (кг)	1300	1650	3200	3600

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1. п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**