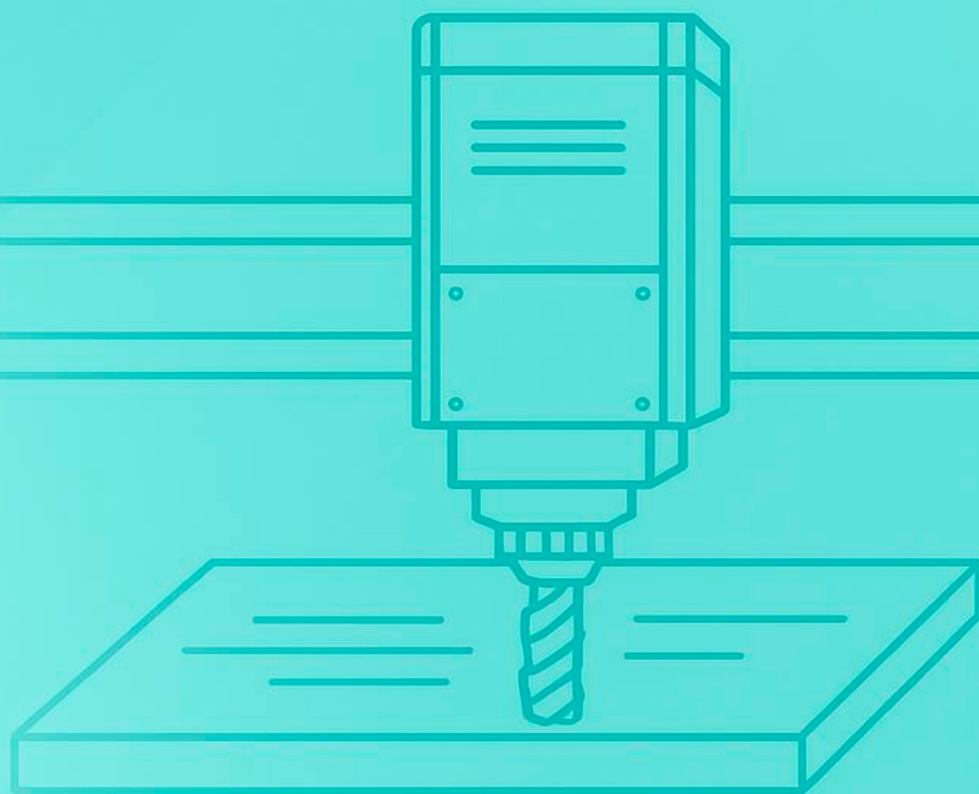


Фрезерные станки

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

www.gmhub.ru

sales@gmhub.ru



Фрезерные станки для точной и надёжной обработки металла
**GoldCNC | Обработывающие центры для
промышленного применения**

GOLD CNC проектирует фрезерные обрабатывающие центры для реального производства — от инструментальных участков до серийного машиностроения. Приоритеты: жёсткость конструкции, термостабильность узлов, высокая динамика осей и повторяемая точность обработки.

Нагрузочные элементы проходят расчёт методом конечных элементов (FEM). Применяются прецизионные направляющие и ШВП высоких классов точности, реализована компенсация тепловых деформаций и динамических отклонений. Шпиндель с прямым приводом (до 12 000–24 000 об/мин) и высокая скорость подачи по осям позволяют держать размер без потери производительности.

Фрезерные центры **GOLD CNC** — это стабильная геометрия, высокая точность и надёжная работа в тяжёлых условиях эксплуатации.



Точная геометрия деталей

Литая станина, FEM – оптимизация узлов, контроль тепловых деформаций – размер держится.



ЧПУ и автоматизация

Промышленные ЧПУ (Fanuc / Siemens / Syntec), готовые циклы обработки, опционально — измерительный зонд и макросы контроля.



Шпиндель высокой мощности

Прямой привод, обороты до 12 000–24 000 об/мин, охлаждение маслом/воздухом, конуса BT30 / BT40 / HSK.



Сервисопригодная конструкция

Удобный доступ к зоне резания, защита от стружки, централизованная смазка, чистое рабочее поле.

GoldCNC — промышленная точность резания и стабильный размер детали!

GV2000 Обрабатывающий центр с ЧПУ

Фрезерные станки серии GV предназначены для высокоточной обработки крупных металлических деталей. Модель GV1600 оптимальна для средних заготовок, а GV2000 — для тяжёлых и габаритных изделий. Обе модели обеспечивают стабильную жёсткость конструкции, высокую скорость шпинделя (до 8000 об/мин) и точность позиционирования по всем осям.

Характеристики	GV1600	GV2000
Перемещение по оси X	1600 мм	2000 мм
Перемещение по оси Y	1100 мм	1300 мм
Перемещение по оси Z	600 мм	600 мм
Скорость шпинделя	8000 об/мин	8000 об/мин
Мощность двигателя	7.5 кВт	7.5 кВт
Грузоподъёмность стола	2000 кг	3000 кг

2

GV3000 Обрабатывающий центр с ЧПУ

Фрезерный обрабатывающий центр GV3000 предназначен для тяжёлых промышленных задач, требующих высокой точности и мощности.

Большой ход по оси X (3000 мм) позволяет обрабатывать крупногабаритные детали.

Мощный двигатель 11 кВт и высокая скорость шпинделя до 8000 об/мин обеспечивают эффективную обработку стали, чугуна и цветных металлов.

Станок отличается высокой жёсткостью конструкции и подходит для непрерывной работы в многосменном режиме.

Характеристики	GV3000
Перемещение по оси X	3000 мм
Перемещение по оси Y	1500 мм
Перемещение по оси Z	800 мм
Скорость шпинделя	8000 об/мин
Грузоподъёмность стола	5000 кг

VMC550/650/850 Вертикальных обрабатывающих центр с ЧПУ

Вертикальный обрабатывающий центр серии VMC — это высокоточный универсальный станок для фрезерных, сверлильных и расточных операций.

Модели VMC550, VMC650 и VMC850 предназначены для обработки средних и малых деталей из стали, алюминия и цветных сплавов.

Отличаются стабильной жёсткостью конструкции, высокой точностью позиционирования и надёжной системой ЧПУ.

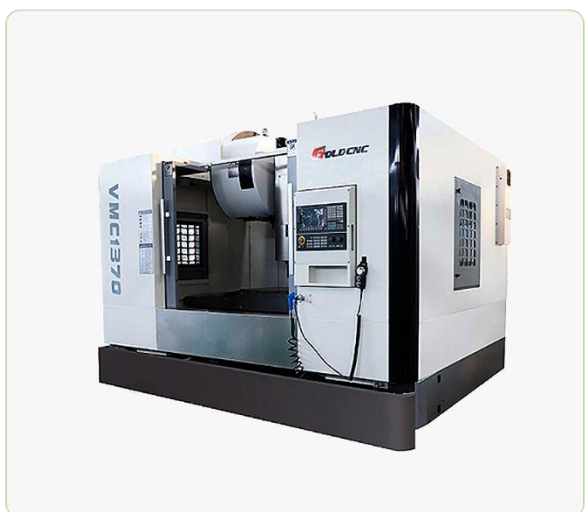
Характеристики	VMC550	VMC650	VMC850
Перемещение по оси X	550 мм	650 мм	800 мм
Перемещение по оси Y	550 мм	500 мм	500 мм
Перемещение по оси Z	500 мм	500 мм	500 мм
Скорость шпинделя	8000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Мощность двигателя	5.5 кВт	5.5 кВт	7.5 кВт
Грузоподъёмность стола	300 кг	400 кг	600 кг

VMC950/1060/1270 Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ

Это современное решение для высокоточной обработки средних и крупных деталей.

Станки оснащены жёсткой литой станиной и системой ЧПУ, обеспечивающей стабильную точность при длительной эксплуатации. Высокая скорость шпинделя (до 8000 об/мин) и мощные двигатели (до 11 кВт) позволяют выполнять как черновые, так и чистовые операции. Модели различаются по размерам перемещений и подходят под разные типоразмеры заготовок.

Характеристики	VMC950	VMC1060	VMC1270
Перемещение по оси X	900 мм	1100 мм	1200 мм
Перемещение по оси Y	500 мм	600 мм	700 мм
Перемещение по оси Z	600 мм	600 мм	700 мм
Скорость шпинделя	8000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Мощность двигателя	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт
Грузоподъёмность стола	800 кг	800 кг	700 кг

VMC1370 Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ

Это профессиональное решение для высокоточной и производительной обработки металлических деталей среднего и крупного размера. Станок оснащён мощной системой привода, жёсткой литой конструкцией и инструментальным магазином на 24 позиции типа «рука-рука», что обеспечивает минимальное время смены инструмента и стабильную точность. Рабочий стол размером 1300×700 мм и высокая нагрузочная способность (до 1000 кг) делают VMC1370 универсальным станком для инструментального, машиностроительного и энергетического производства.

Характеристики	VMC1370
Размер стола (мм)	1300 × 700
Максимальная нагрузка на стол (кг)	1000
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола (мм)	130–830
Инструментальный магазин	24 инструмента, тип «рука-рука»
Габаритные размеры станка (мм)	3700 × 3350 × 2890

VMC1580 Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ

Это мощный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ, предназначенный для высокоточной обработки крупных металлических деталей. Станок оснащён жёсткой станиной, большим рабочим ходом по всем осям и высокой грузоподъёмностью стола до 1000 кг, что позволяет обрабатывать массивные заготовки с высокой точностью. Оптимальное соотношение скорости шпинделя, мощности привода и стабильной конструкции обеспечивает эффективную работу при серийном и единичном производстве.

Характеристики	VMC1580
Ход по осям (X / Y / Z)	1500 мм / 800 мм / 700 мм
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	140–940 мм
Рабочая зона (размер стола)	1700 × 800 мм
Максимальная нагрузка на стол	1000 кг
Вес станка	9000 кг
Габариты станка (Д × Ш × В)	4300 × 3300 × 3300 мм

X5036 Вертикально-фрезерный станок

Универсальный консольно-фрезерный станок, предназначенный для выполнения широкого спектра фрезерных операций по металлу. Благодаря поворотной головке с углом наклона $\pm 45^\circ$ станок обеспечивает высокую гибкость при обработке сложных деталей. Жёсткая конструкция и точная геометрия обеспечивают стабильную точность при черновой и чистовой обработке. Компактные габариты делают модель X5036 оптимальным выбором для инструментальных и производственных цехов.

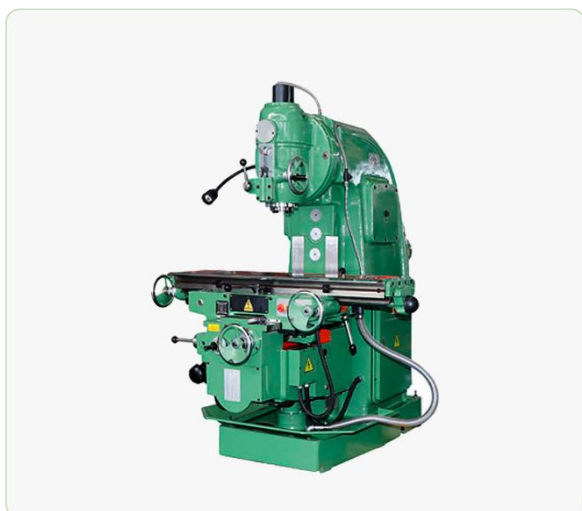
Характеристики	X5036
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	70–450
Угол поворота фрезерной головки	$\pm 45^\circ$
Размер стола (мм)	1500 × 360
Габариты станка (мм)	1700 × 1680 × 1880

4

X5036A Вертикально-фрезерный станок

Это металлообрабатывающее оборудование с широким спектром применения. Станок обладает высокой жёсткостью, широким диапазоном изменения подачи и способен выдерживать стружку при высокой нагрузке. Он может выполнять фрезерование плоскостей, наклонных поверхностей, пазов, отверстий, спиральных поверхностей, кулачков и дугообразных пазов. Это идеальное оборудование для обработки изделий в машиностроении, приборостроении, производстве измерительных приборов, форм, автомобилей, мотоциклов и других отраслей.

Характеристики	X5036A	X5036B	X5036C
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности (мм)	80–440	70–450	70–450
Диапазон скоростей шпинделя (об/мин)	60–1700	60–1700	60–1800
Угол поворота фрезерной головки	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Размер рабочего стола (мм)	1250×360	1500×360	1600×360
Габариты (Д×Ш×В, мм)	1700×1680×1880	2220×1790×1980	2520×1890×2080

X5032 Вертикально-фрезерный станок

Это универсальные консольно-фрезерные станки, предназначенные для высокоточной обработки различных видов металлических деталей. Все модели оснащены наклонной головкой с углом поворота $\pm 45^\circ$, обеспечивающей возможность выполнения наклонных и сложных фрезерных операций. Станки отличаются жёсткой конструкцией, надёжной передачей вращения шпинделя и удобством обслуживания.

Характеристики	X5032	X5032B	X5032BH
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности (мм)	60–410	60–500	60–500
Диапазон скоростей шпинделя (об/мин)	30–1500 (18 ступ.)	30–1500 (18 ступ.)	30–1500 (18 ступ.)
Угол поворота фрезерной головки	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Размер рабочего стола (мм)	1325×320	1600×320	1600×320
Габариты (Д×Ш×В, мм)	2530×1890×2380	2530×2050×2380	2530×2050×2380

X6232 Универсальный фрезерный станок с поворотной головкой

Может выполнять как вертикальное, так и горизонтальное фрезерование. Двухсекционная поворотная фрезерная головка и шпиндель могут вращаться и регулироваться под любым углом. Может использоваться для обработки корпусов и пресс-форм. Стол имеет электрический привод по осям X и Y и электрический подъём по оси Z. Станок способен обрабатывать различные поверхности: плоские, наклонные, зубчатые, пазы типа «ласточкин хвост», Т-образные пазы и т.д.

Характеристики	X6232
Размер рабочего стола (мм)	1250×320
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола (мм)	120–490
Угол поворота фрезерной головки	360°
Скорость подачи X / Y (мм/мин)	22–555 / 810
Скорость вертикальной подачи (мм/мин)	560
Габариты (мм)	1700×1560×1730

X6436 Универсальный фрезерный станок с поворотной головкой

Универсальный горизонтально-вертикальный консольно-фрезерный станок, предназначенный для обработки деталей из стали, чугуна и цветных металлов.

Станок сочетает функции вертикального и горизонтального фрезерования, что позволяет выполнять широкий спектр технологических операций.

Характеристики	X6436
Размер стола (мм)	1500×360
Ход стола (мм)	850–1000×320×450
Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола (мм)	стойка: 80–400, горизонтальная ось: 50–450
Ход консоли (мм)	600
Габариты (Д×Ш×В, мм)	1880×1700×1700

X6036 Горизонтальный фрезерный станок

X6036 способен обрабатывать различные плоскости, наклонные поверхности, пазы и т. д. с помощью различных цилиндрических, дисковых, угловых, формообразующих и торцевых фрез. Он может обрабатывать детали со сложной формой, такие как зубчатые колёса, кулачки, дуговые пазы и винтовые поверхности. Станок оснащён дополнительными принадлежностями, такими как универсальная фрезерная головка, круглый стол и делительная головка. Он также может обрабатывать отверстия в средних и малых деталях с использованием расточной оправки. Установив торцевую фрезерную головку, можно производить резку с помощью торцевой фрезы.

Характеристики	X6036A	X6036B
Расстояние от шпинделя до поверхности стола (мм)	0–380	0–380
Размер рабочего стола (мм)	1250×360	1500×360
Перемещения стола (продольное/поперечное/вертикальное, мм)	600×320×380	1000×320×380
Скорость подачи вертикальная (мм/мин)	590	590
Габариты (мм)	2000×1600×1800	2220×1790×1980

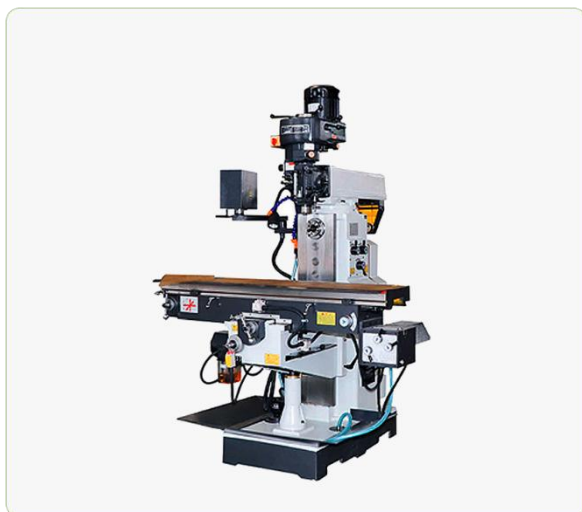
XW6132 Вертикальный фрезерный станок

XW6132 — универсальный фрезерный станок с горизонтальным шпинделем, предназначенный для высокоточной обработки деталей из стали, чугуна и цветных металлов.

Благодаря плавному диапазону скоростей и высокой стабильности конструкции, станок обеспечивает качественное фрезерование плоских и фасонных поверхностей.

Характеристики	XW6132
Перемещение рабочего стола (мм)	800×380
Диапазон скоростей шпинделя (об/мин)	40–1300
Скорость подачи рабочего стола (мм/мин)	30–740
Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей (мм)	310
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	85–460
Размер рабочего стола (мм)	1500×320
Габариты (мм)	1460×1720×1500

6

X6332C Фрезерный станок с башенной головкой*Описание*

Основные компоненты, такие как основание, корпус, рабочий стол, средняя салазка и подъёмная салазка, выполнены из высокоточных материалов, и после обработки искусственным старением станок остаётся стабильным при длительном использовании.

Характеристики	X6332C
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	155–550 (вертикальный)
Ход консоли (мм)	500
Расстояние от центра шпинделя до рабочей поверхности (мм)	0–350 (горизонтальный)
Размер стола (мм)	1500×320
Подачи стола (продольная / поперечная / вертикальная, мм)	800 / 320 / 400
Вес (кг)	1770
Габариты станка (мм)	1720×1520×2225

X6336 Фрезерный станок с башенной головкой

X6336 — универсальный консольно-фрезерный станок, предназначенный для точной обработки металлических заготовок методом фрезерования, сверления, растачивания и зенкования. Станок оснащён прочной литой станиной, обеспечивающей стабильность при нагрузках, а также мощным шпинделем с возможностью работы с инструментом до Ø50 мм.

Характеристики	X6336
Макс. диаметр сверления (мм)	50
Расстояние между концом шпинделя и столом (мм)	0–380
Размер рабочего стола (мм)	1500×360
Ход рабочего стола (X/Y/Z, мм)	1000 / 320 / 400
Ход балки консоли (мм)	500
Масса станка (кг)	2150
Габаритные размеры (мм)	2220×1850×2360

X4H Башенный фрезерный станок

Также может называться фрезерным станком с коромыслом, фрезерным станком с качающимся рычагом или универсальным фрезерным станком. Башенный фрезерный станок имеет компактную конструкцию, небольшие габариты и высокую гибкость. Фрезерная головка может поворачиваться на 90 градусов влево и вправо, а также на 45 градусов вперёд и назад. Коромысло может не только выдвигаться вперёд и назад, но и вращаться на 360 градусов в горизонтальной плоскости, что значительно расширяет эффективный рабочий диапазон станка.

Характеристики	X4H
Рабочая зона	1270×254 мм
Расстояние от конца шпинделя до стола	0–400 мм
Поворот головки влево/вправо	360°
Поворот головки вперёд/назад	45°
Габариты (Д×Ш×В, мм)	1516×1550×2080

7

X5H Башенный фрезерный станок

X5H — универсальный вертикально-фрезерный станок повышенной жёсткости, предназначенный для обработки различных металлических заготовок с высокой точностью. Станок подходит для широкого спектра операций — от фрезерования и сверления до растачивания и обработки под углом.

Характеристики	X5H
Рабочая зона	305×1370 мм
Перемещение стола (продольное / поперечное / вертикальное, мм)	810 / 400 / 400
Расстояние от торца шпинделя до стола	0–350 мм
Поворот головки влево и вправо	90°
Габариты (Д×Ш×В, мм)	1750×1650×2250

ZX6350 Сверлильно-фрезерный станок

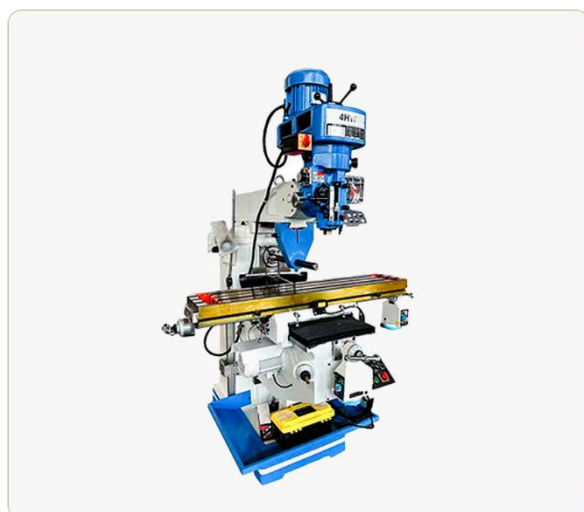
ZX6350 — универсальный фрезерно-сверлильный станок, объединяющий функции горизонтального и вертикального фрезерования. Машина оснащена подвижным рабочим столом с трёхкоординатным ходом и позволяет выполнять широкий спектр операций — фрезерование, сверление, растачивание, развертывание и нарезание резьбы.

Характеристики	ZX6350
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	90–390 мм
Размер рабочего стола	1200×280 мм
Ход стола (X / Y / Z, мм)	600 / 300 / 400
Расстояние от горизонтальной консоли до оси шпинделя	175 мм
Подача стола (продольная / поперечная)	22–555 / 810 мм/мин
Вертикальная подача стола	560 мм/мин
Габариты (мм)	1680×1480×2150

ZX7550 Сверлильно-фрезерный станок

Станки серии ZX предназначены для выполнения фрезерных и сверлильных операций с высокой точностью. Модель ZX7550CW имеет усиленную конструкцию и увеличенный диапазон перемещения шпинделя. Модель ZX50C более компактна, сохраняя при этом функциональность для большинства задач по сверлению, фрезерованию и нарезанию резьбы. Обе модели обеспечивают стабильную работу, точное позиционирование и применяются в ремонтных, инструментальных и производственных цехах.

Характеристики	ZX7550CW	ZX50C
Диаметр сверления (мм)	50	50
Расстояние от шпинделя до стола (мм)	90–490	38–430
Ход шпинделя (мм)	120	120
Размер рабочего стола (мм)	1000×240	900×240
Габариты (мм)	1280×1100×2080	1100×970×1650

4HW/5HW Универсальные фрезерные станки

Станки серии HW — это универсальные фрезерные машины, предназначенные для выполнения широкого спектра операций: горизонтального и вертикального фрезерования, сверления, растачивания и нарезания резьбы.

Характеристики	5HW	4HW
Размер рабочей поверхности (мм)	305×1370	254×1270
Ход по осям X/Y/Z (мм)	810 / 400 / 400	780 / 400 / 380
Ход шпинделя (мм)	127	127
Расстояние от торца шпинделя до стола (мм)	0–350	0–450
Габариты (мм)	1556×1650×2080	1516×1550×2080

XK6036 Универсальный консольно-фрезерный станок с ЧПУ

XK6036 — универсальный консольно-фрезерный станок с числовым программным управлением (ЧПУ), предназначенный для выполнения фрезерных, сверлильных, расточных и резьбонарезных операций. Модель сочетает в себе надёжную механическую конструкцию и возможности прецизионного позиционирования благодаря системе ЧПУ.

Характеристики	XK6036
Расстояние от центра шпинделя до направляющей вертикали	30–350 мм
Размер рабочего стола	1800×360 мм
Ход стола (продольный / поперечный / вертикальный)	1300 / 600 / 600 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Габариты (Д×Ш×В)	2594×1770×1665 мм

5НК Вертикально фрезерный станок

Фрезерный станок с башенной головкой 4НК/5НК с ЧПУ характеризуется подъемным столом, сервоприводной подачей по осям X, Y, Z, ручной регулировкой и управлением главным шпинделем, компактной полужакрытой конструкцией и гибкой работой. Является идеальным оборудованием для обработки в машиностроении, производстве пресс-форм, приборостроении, автомобилестроении, мотоциклетной промышленности и других отраслях.

Характеристики	4НК	5НК
Операционная система	GSK25i / FANUC oi-mateTD	GSK25i / FANUC oi-mateTD
Размер рабочего стола (мм)	1270×254	1370×305
Макс. нагрузка на стол (кг)	300	300
Ход по осям X/Y/Z (мм)	600 / 350 / 300	700 / 350 / 300
Габариты (Д×Ш×В, мм)	1800×1700×2300	1900×1700×2300
Масса станка (кг)	1300	1500

ХК7126 Фрезерный станок с ЧПУ

Станок, обладающий высокой несущей способностью. Направляющие трёх направлений — это все закалённые жёсткие направляющие с широкими направляющими, и большим пролётом. Конструкция и размеры компактны и рациональны. Он может выполнять различные функции, такие как фрезерование, сверление, зенкерование и развёртывание, что позволяет обрабатывать сложные и высокоточные детали, такие как диски, пластины, корпуса и формы. Это идеальное оборудование для обработки в машиностроении, электронике, приборостроении, измерительной технике, автомобилестроении, мотоциклетной промышленности и других отраслях.

Характеристики	ХК7126	ХК7136
Ход по оси X (мм)	600	900
Ход по оси Y (мм)	360	400
Ход по оси Z (мм)	450	500
Длина рабочей поверхности (мм)	800	1250
Ширина рабочей поверхности (мм)	300	360
Габариты (мм)	2200×1800×2250	2300×1850×2350

БК5032 Вертикальный протяжной станок с ЧПУ

Вертикальный протяжной станок БК5032 предназначен для высокоточной обработки внутренних и наружных поверхностей деталей методом строгания и протягивания. Модель оснащена системой числового программного управления KND1000MC, которая обеспечивает стабильную работу, точное позиционирование и возможность автоматизации цикла обработки.

Характеристики	БК5032
Максимальная длина резания (мм)	320
Максимальный вес заготовки (кг)	500
Размер рабочего стола (мм)	600×610
Габариты станка (Д×Ш×В, мм)	2180×1505×2285
Вес станка (кг)	3500
Система управления	KND1000MC

БК5018 Вертикальный строгальный станок с ЧПУ

Вертикальные строгальные станки БК5018 и БК5030 предназначены для обработки пазов, шпоночных канавок и плоских поверхностей в деталях из различных металлов.

Обе модели оснащены высокоточной шарико-винтовой передачей (ШВП) по осям X и Y, что обеспечивает плавность хода, точность позиционирования и длительный срок службы.

Характеристики	БК5018	БК5030
Максимальная длина хода ползуна (мм)	180	300
Размер рабочего стола (мм)	600×320	550×405
Ход рабочего стола (X, Y) (мм)	460×320	250×320
Шарико-винтовая передача (X)	FFZD2305-3/P4	FFZD2305-3/P4
Шарико-винтовая передача (Y)	FFZD2305-3/P4	FFZD2305-3/P4
Мощность главного двигателя	1.5 / 2.5 кВт	3.7 кВт

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**