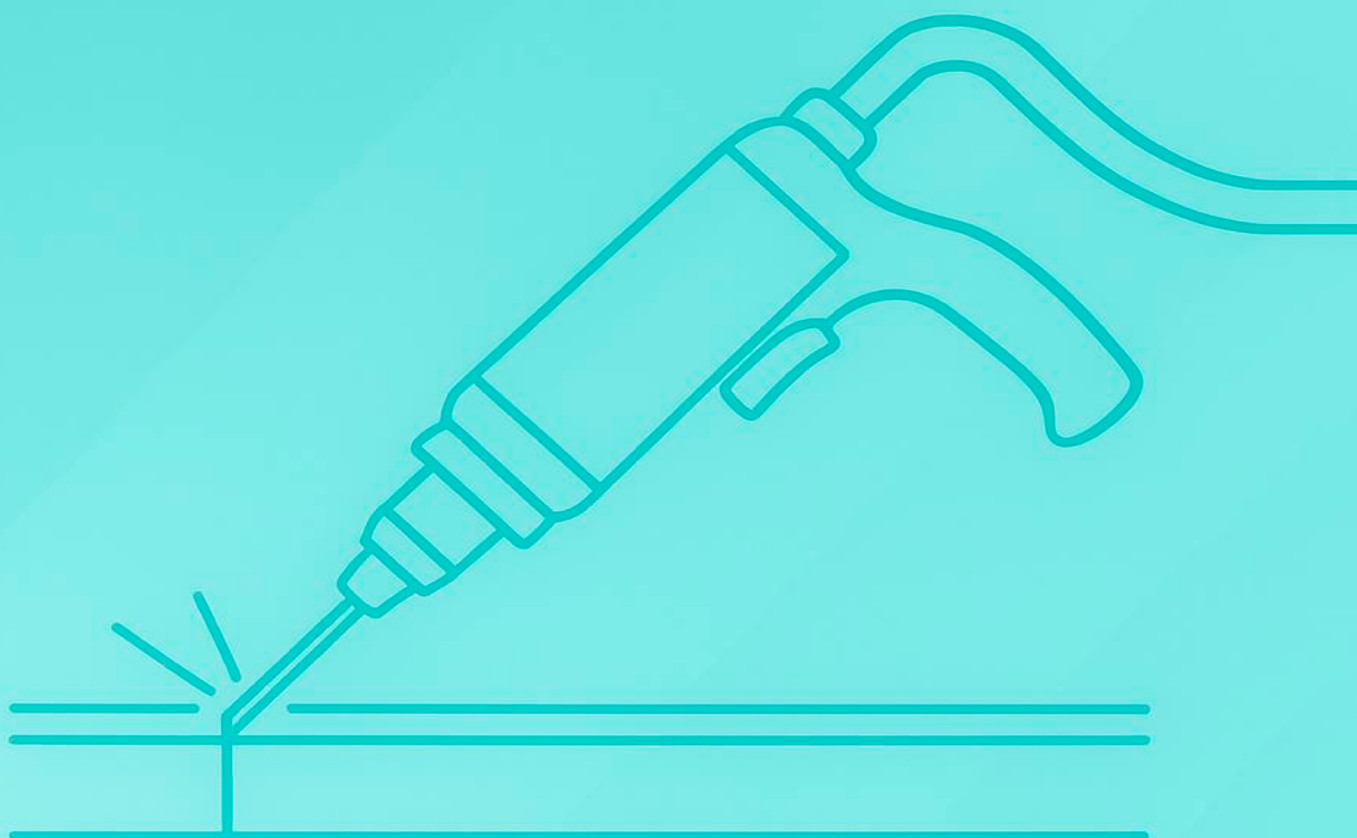


Лазерная сварка

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

www.gmhub.ru

sales@gmhub.ru



Лазерное оборудование для точной и надёжной резки металла **LXSHOW | Волоконные лазерные комплексы промышленного класса**

LXSHOW разрабатывает и производит волоконные лазерные комплексы для промышленной резки металла. Станки рассчитаны на круглосуточную работу в условиях серийного производства и контрактной резки. Приоритеты — стабильная геометрия, высокая скорость раскроя и предсказуемое качество кромки.

Конструкция основана на жёсткой сварной раме, портале с высокой динамической жёсткостью и точными сервоприводами. Используются промышленные источники лазера высокой мощности, CNC-контроллеры с раскройными циклами и система автофокусировки головки. Поддерживается резка углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов.

Лазерные комплексы **LXSHOW** — это скорость реза, повторяемая точность, низкая термдеформация и минимальная доработка кромки.



Прецизионная точность реза

Узкая тепловая зона, чистая кромка без сильной окалины, минимальная деформация листа.



Полностью автоматизированное управление

Промышленный ЧПУ с раскройными циклами, автоподстройка фокуса, автоматическая оптимизация траектории и скорости.



Высокомощный волоконный лазер

Источники высокой мощности для резки листа разной толщины, стабильная энергоотдача, устойчивое качество на скорости.



Сервис и удобство эксплуатации

Удобный доступ к головке и оптике, система защиты зоны резки, обслуживание без долгих простоев.

LXSHOW — промышленная скорость резки и гарантируемое качество кромки!

Серия FC – Волоконный лазерный станок для резки металлических листов



Волоконный лазерный станок LX3015FC — это высокоскоростной листовой лазер для промышленной резки металла.

Характеристики	LX3015FC / 4015 / 6015 / 4020 / 6020 / 6025 / 6035 (настраиваемые)
Модель станка	LX3015FC
Мощность генератора	1000–12000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	4213 × 2782 × 1741 мм
Рабочая зона	3000 × 1500 мм
Повторяемость позиционирования	±0.02 мм
Макс. скорость резки	120 м/мин
Макс. ускорение	1.5 G
Напряжение и частота	380 В / 50 Гц

2

Серия FCT – Волоконный лазерный станок для резки листового металла и труб (вращающаяся ось)



LX3015FCT — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и профильных труб с диапазоном зажима до Ø350 мм и стороны квадрата до 245 мм. Высокая скорость движения (до 120 м/мин) и точность повторного позиционирования ±0,02 мм делают его подходящим для серийного промышленного производства.

Характеристики	LX3015FCT / 4015 / 6015 / 4020 / 6020 / 6025 (настраиваемые)
Мощность генератора	1000–12000 Вт
Диапазон зажима (круглая труба)	Ø20–Ø220 / Ø20–Ø350 мм
Диапазон зажима (квадратная труба)	Сторона от 20 до 220 / до 245 мм
Максимальная скорость движения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия E – Лазерный станок с волоконным источником для резки листового металла с автоматической сменой стола



LX3015E — высокопроизводительный листовой волоконный лазер с рабочей зоной 3050×1530 мм и мощностью источника до 30 кВт для резки толстого металла.

Характеристики	LX3015E / 4015 / 6015 / 4020 / 6020 / 6025 / 12025 (настраиваемые)
Модель станка	LX3015E
Мощность генератора	1000–30000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	8026 × 2249 × 2115 мм
Рабочая зона	3050 × 1530 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия HCO – Высокомощный волоконный лазерный станок с защитным кожухом и автоматической сменой стола



LX3015HCO — волоконный лазерный станок для высокоскоростной и точной резки листового металла с рабочей зоной 3050×1530 мм и мощностью источника до 12 кВт.

Характеристики	LX3015HCO / 4015 / 6015 / 54020 / 6020 (настраиваемые)
Модель станка	LX3015HCO
Мощность генератора	1000–12000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	8244 × 2446 × 2258 мм
Рабочая зона	3050 × 1530 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия P – Лазерный станок для резки металла (от средней до высокой мощности) с кожухом и автоматической сменой стола



LX6020P — крупноформатный волоконный лазерный станок для высокоскоростной резки листового металла с рабочей зоной 6050×2050 мм и мощностью источника до 30 кВт

Характеристики	LX6020P / 3015 / 4015 / 6015 / 54020 / 6020 / 8025 / 6025 / 12025 (настраиваемые)
Модель станка	LX6020P
Мощность генератора	1000–30000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	14590 × 4435 × 2815 мм
Рабочая зона	6050 × 2050 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия PGL – Лазерный станок для резки металла с кожухом, автоматической сменой стола и сверхвысокой мощностью



LX12025PGL — крупноформатный волоконный лазерный станок для высокоскоростной резки листового металла с рабочей зоной 12100×2550 мм и мощностью источника до 60 кВт.

Характеристики	LX12025PGL / 3015 / 4015 / 6015 / 54020 / 6020 / 8025 / 6025 / 12025 (настраиваемые)
Модель станка	LX12025PGL
Мощность генератора	1–60000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	27411 × 4320 × 2946 мм
Рабочая зона	12100 × 2550 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия PT – Лазерный станок для резки металла: высокая мощность, кожух, сменный стол и ротационный модуль



LX3015PT — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и профильных труб с диапазоном зажима до Ø350 мм и квадрата до 245 мм. Мощность источника до 30 кВт и скорость перемещения 120 м/мин позволяют использовать его в серийном промышленном производстве.

Характеристики	LX3015PT / 4015 / 6015 / 54020 / 6020 / 6025 / 8025 / 12025 (настраиваемые)
Модель станка	LX3015PT
Мощность генератора	1000–30000 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	8760 × 3880 × 2175 мм
Диапазон зажима (трубы)	Круглая труба: Ø20–Ø220 / Ø20–Ø350
Диапазон зажима (квадрат)	Квадратная труба: 20–220 / 20–245 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Максимальная скорость перемещения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

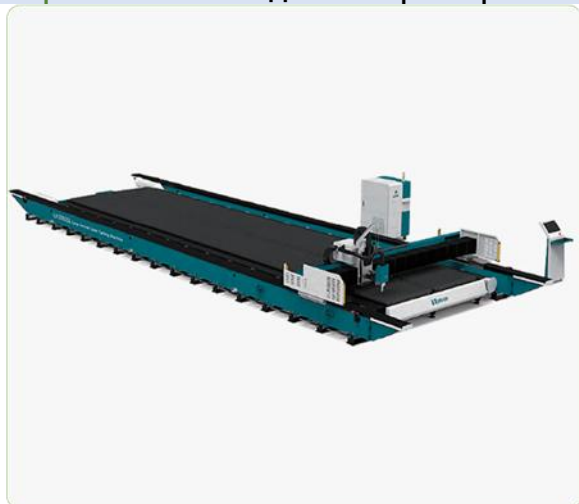
Серия PGL – Лазерный станок для резки металла с кожухом, автоматической сменой стола и сверхвысокой мощностью



LX2601GT6B — крупноформатный волоконный лазерный станок для высокоточной резки и фаски листовых заготовок и двутавровых балок длиной до 12 м. Подходит для тяжёлого промышленного применения, где требуется точность до ±0,5 мм и обработка длинномерного металлопроката.

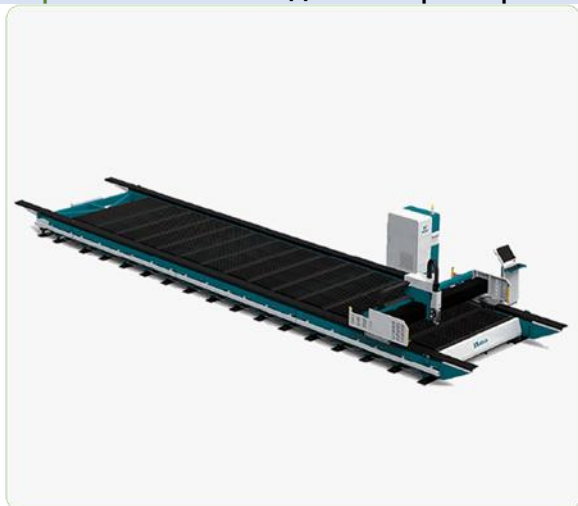
Характеристики	LX2601GT6B
Модель станка	LX2601GT6B
Габариты (Д × Ш)	35 м × 4,5 м
Макс. зона обработки (двойная станция)	Плита: длина ≤12000 мм × ширина ≤2500 мм × высота ≤80 мм (прямой рез + фаска); двутавр: высота ≤850 мм × ширина 100–Н × длина ≤12000 мм
Точность позиционирования	≤ ±0,5 мм
Скорость перемещения	30 м/мин
Ускорение	0,3 G
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия L – Станок для лазерной резки металла ультрабольшого формата



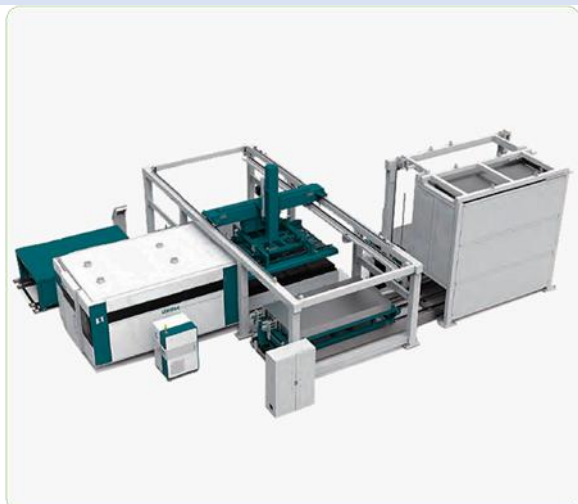
LX12025L — крупноформатный волоконный лазерный станок для высокоточной резки листового металла с рабочей зоной 12 100×2550 мм и мощностью до 30 кВт. Обеспечивает высокую точность (0,02 мм по X/Y) и скорость до 80 м/мин, что делает его эффективным для тяжёлого серийного производства.

Характеристики	LX12025L (LX6025/6030/6035/8025/8030/12030/12025 и др. под заказ)
Модель станка	LX12025L
Мощность генератора	1000–30000 Вт
Габариты (мм)	15124 × 4788 × 1959
Рабочая зона	12100 × 2550 мм
Точность позиционирования по X/Y	0,02 мм
Повторяемость по X/Y	0,01 мм
Макс. согласованная скорость осей X/Y	80 м/мин
Напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия LD – Станок для лазерной резки металла ультрабольшого размера

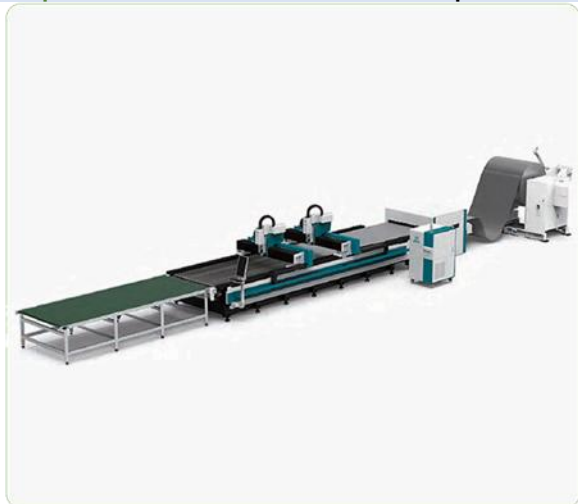
LX12025LD — крупноформатный волоконный лазерный станок для высокоточной резки листового металла с рабочей зоной 12 100×2550 мм и мощностью до 15 кВт. Обеспечивает точность позиционирования 0,02 мм и согласованную скорость осей до 80 м/мин, что подходит для серийного промышленного производства.

Характеристики	LX12025LD (LX6025/6030/6035/8025/8030/12030/12025 и др. под заказ)
Модель станка	LX12025LD
Мощность генератора	1000–15000 Вт
Габариты (мм)	15500 × 3850 × 1975
Рабочая зона	12100 × 2550 мм
Точность позиционирования по X/Y	0,02 мм
Повторяемость по X/Y	0,01 мм
Макс. согласованная скорость осей X/Y	80 м/мин
Напряжение и частота	380 В / 50 Гц

Серия PA – Автоматическая подача. Максимальная производительность. Лазерная резка металла нового поколения

LX3015PA — высокопроизводительный волоконный лазерный станок для точной резки листового металла с рабочей зоной 3050×1530 мм и мощностью источника до 30 кВт. Обеспечивает точность позиционирования ±0,02 мм и скорость до 120 м/мин, что делает его эффективным для серийного промышленного раскроя.

Характеристики	LX3015PA (4015/6015/4020/6020/8025/12025 и под заказ)
Модель станка	LX3015PA
Мощность генератора	1000–30000 Вт
Габариты (мм)	9085 × 9605 × 4272
Рабочая зона	3050 × 1530 мм
Точность позиционирования	±0,02 мм
Максимальная скорость движения	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Рабочее напряжение / Частота	380 В / 50 Гц

Серия FLD – Волоконный лазерный станок для резки рулонного металла

LX6015FLD — волоконный лазерный комплекс для резки рулонного листового металла толщиной 0,8–3 мм с высокой точностью позиционирования до 0,03 мм. Линия рассчитана на работу с рулонами массой до 20 т и обеспечивает скорость перемещения до 140 м/мин и подачу листа до 20 м/мин.

Характеристики	LX6015FLD (настраиваемая)
Модель станка	LX6015FLD
Мощность генератора	1000–4000 Вт
Точность позиционирования по осям X/Y	0,03 мм
Точность повторного позиционирования X/Y	0,02 мм
Макс. скорость перемещения X/Y	140 м/мин
Точность выравнивания	≤1,5 мм/м²
Толщина обрабатываемого листа	0,8–3 мм
Наружный диаметр рулона	φ1200–φ2000 мм
Внутренний диаметр рулона	φ508, φ610 мм
Вес рулона	≤20 т
Скорость подачи листа	≤20 м/мин

Серия TQ – Волоконный лазерный станок для резки металлических труб с передним вытягиванием



LX9TQ — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и квадратных труб длиной до 6 м в диапазоне диаметров 15–80 мм и сторон 15–65 мм. Подходит для серийного производства металлоконструкций и трубных изделий, требующих точного позиционирования ($\pm 0,02$ мм).

Характеристики	LX9TQ
Модель станка	LX9TQ
Мощность генератора	1000–3000 Вт
Габариты	9600 × 3550 × 2200 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø15–Ø80 мм, длина 6 м; квадратная труба: сторона 15–65 мм, длина 6 м
Точность позиционирования	$\pm 0,02$ мм
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

6

Серия TE – Волоконный лазерный станок для резки металлических труб



LX62TE — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и квадратных труб в широком диапазоне диаметров и сечений. Подходит для серийного производства металлоконструкций, обеспечивая точность позиционирования $\pm 0,02$ мм.

Характеристики	LX62TE (16/16 на заказ)
Модель станка	LX62TE
Мощность генератора	1000–6000 Вт
Габариты	9200 × 1775 × 2200 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø10–Ø120 / Ø20–Ø220 / Ø20–Ø160 мм; квадратная труба: сторона 10–80 / 20–220 / 20–160 мм
Точность позиционирования	$\pm 0,02$ мм
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

Серия TD – Волоконный лазерный станок для резки металлических труб с передним вытягиванием



LX62TD — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и квадратных труб диаметром/стороной от 20 до 220 мм. Подходит для серийного изготовления металлоконструкций, требующих точного позиционирования ($\pm 0,02$ мм) и стабильной качества реза.

Характеристики	LX62TD (на заказ)
Модель станка	LX62TD
Мощность генератора	1000–3000 Вт
Габариты	8500 × 1850 × 1950 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø20–Ø220 мм; квадратная труба: сторона 20–220 мм
Точность позиционирования	$\pm 0,02$ мм
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

Серия TU – Волоконный лазерный станок для резки металлических труб



LX62TU — волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и квадратных труб с диапазоном размеров от 20 до 220 мм. Подходит для серийного производства металлоконструкций, где требуется точное позиционирование ($\pm 0,02$ мм) и стабильное качество реза.

Характеристики	LX62TU (на заказ)
Модель станка	LX62TU
Мощность генератора	1000–6000 Вт
Габариты	9800 × 2200 × 2755 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø20–Ø220 мм; квадратная труба: сторона 20–220 мм
Точность позиционирования	$\pm 0,02$ мм
Рабочее напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

Серия TNa – Волоконный лазерный станок с полуавтоматической загрузкой



LX612TNA — автоматическая загрузочная стойка для подачи заготовок длиной до 5,3 м с грузоподъемностью до 1000 кг и возможностью одновременной загрузки до 7 позиций. Предусмотрено опциональное ограждение безопасности/защитный барьер по требованию заказчика.

Характеристики	LX612TNA
Модель станка	LX612TNA
Общая грузоподъемность стойки	1000 кг
Длина подачи	≤5300 мм
Количество загрузок за раз	7
Время загрузки	≤8 сек
Ограждение безопасности / защитный барьер	По желанию

Серия TNb – Волоконный лазерный станок с полностью автоматической загрузкой



LX612TNb — автоматическая загрузочная стойка-бункер для подачи заготовок длиной до 5,3 м с грузоподъемностью 1200 кг и производственным тактом 15/8 секунд. Подходит для автоматизации подачи труб, при этом изделия диаметром менее 15 мм рекомендуется загружать вручную.

Характеристики	LX612TNb
Модель станка	LX612TNb
Длина подачи	≤5300 мм
Производственный такт	Первая: 15 сек; цикл: 8 сек
Грузоподъемность стойки	1200 кг
Площадь поперечного сечения бункера	0,28 м²
Ограждение безопасности / защитный барьер	По желанию
Рекомендация	Трубы менее 15 мм рекомендуется загружать вручную

Серия TX - Волоконный лазерный станок с тремя патронами

LX123T — мощный волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и профильных труб большого диаметра (до Ø650 мм и квадрата до 360 мм). Подходит для тяжёлого промышленного производства металлоконструкций, где требуется высокая точность и обработка крупногабаритных заготовок.

Характеристики	LX123T/X6/82/122/63/83/125 (настраиваемая)
Модель станка	LX123T
Мощность генератора	3000–12000 Вт
Габариты	27000 × 2800 × 2800 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø20–Ø220 / Ø20–Ø350 / Ø20–Ø450 / Ø20–Ø650; квадратная труба: 20–220 / 20–245 / 25–300 / 20–320 / 20–360 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

Серия TIV - Волоконный лазерный станок с четырьмя патронами

LX123TIV — мощный волоконный лазерный станок для высокоточной резки круглых и квадратных труб большого диаметра (до Ø500 мм и квадрата до 360 мм). Подходит для тяжёлого промышленного производства металлоконструкций, требующего стабильной точности повторного позиционирования ±0,02 мм.

Характеристики	LX123TIV (83/125 настраиваемая)
Модель станка	LX123TIV
Мощность генератора	3000–12000 Вт
Габариты	21000 × 2800 × 2800 мм
Диапазон зажима	Круглая труба: Ø25–Ø350 / Ø20–Ø500; квадратная труба: сторона 25–350 / 20–360 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Напряжение и частота	380 В / 50–60 Гц

Серия M - Компактный волоконный лазерный станок для резки металла

LX1390M — компактный высокоточный лазерный станок для раскроя листовых материалов с рабочей зоной 1300×900 мм и точностью повторного позиционирования ±0,006 мм. Подходит для мастерских и небольших производств, где важны высокая точность и работа от сети 220 В.

Характеристики	LX1390M (6090/9060)
Модель станка	LX1390M (6090/9060)
Мощность генератора	1000–3000 Вт
Тип передачи	Прецизионный винтовой привод шлифования
Рабочая зона	1300 × 900 мм
Точность повторного позиционирования	±0,006 мм
Максимальная скорость	40 м/мин
Ускорение	0,5 G
Напряжение и частота	220 В / 50–60 Гц

Серия G – Высокоточный компактный волоконный лазерный станок для резки

LX60060G — компактный высокоточный лазерный станок с рабочей зоной 600×600 мм и точностью повторного позиционирования $\pm 0,004$ мм. Подходит для мелкосерийного и серийного производства, где требуется высокая скорость резки до 80 м/мин и возможность работы как от 220 В, так и от 380 В.

Характеристики	LX60060G (9060)
Модель станка	LX60060G (9060)
Мощность генератора	1000–3000 Вт
Тип передачи	Прецизионный винтовой привод шлифования
Рабочая зона	600 × 600 мм
Точность повторного позиционирования	$\pm 0,004$ мм
Максимальная скорость	80 м/мин
Максимальное ускорение	1,2 G
Напряжение и частота	220 В / 380 В — 50/60 Гц

Серия M – Малогабаритный волоконный лазерный станок для резки

LX3015M — волоконный лазерный станок для высокоточной резки листового металла с рабочей зоной 3050×1530 мм и мощностью источника до 6 кВт. Обеспечивает точность повторного позиционирования $\pm 0,02$ мм и скорость резки до 120 м/мин, что делает его эффективным для серийного производства.

Характеристики	LX3015M
Модель станка	LX3015M
Мощность генератора	1000–6000 Вт
Габариты	4472 × 2275 × 2149 мм
Рабочая зона	3050 × 1530 мм
Точность повторного позиционирования	$\pm 0,02$ мм
Максимальная скорость	120 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G
Напряжение и частота	380 В / 50/60 Гц

Серия RF – Лазерный наплавочный станок

Серия RF — это лазерная головка наплавки с ручной фокусировкой, рассчитанная на работу в диапазоне длины волны 900–1100 нм и с пятном 1–4 мм. Обеспечивает стабильную работу при давлении защитного газа до 20 бар, водяном охлаждении и подключении по интерфейсам QBH/LOE/QD/LLK-D.

Характеристики	Серия RF
Применимая длина волны	900–1100 нм
Размер пятна	Ø1–4 мм
Метод фокусировки	Ручной
Диапазон фокусировки	0–35 мм
Вес головки наплавки	≤10 кг
Давление газа-помощника	≤20 бар
Тип интерфейса	QBH, LOE, QD, LLK-D
Метод охлаждения	Водяное охлаждение
Напряжение и частота	380 В / 50/60 Гц

Серия U – Машина для очистки/резки труб повышенной мощности

LXU6010T — лазерная установка для очистки и резки труб диаметром от 100 до 1000 мм с мощностью источника 100–500 Вт, работающая в непрерывном и импульсном режимах. Подходит для подготовки и обработки сварных трубных соединений в промышленном производстве.

Характеристики	LXU6010T
Модель машины	LXU6010T
Тип источника	Непрерывный, импульсный
Поддерживаемые операции	Очистка, резка
Площадь установки	7500 × 2500 × 3300 мм
Рабочие размеры	φ100–1000 мм
Мощность	100–500 Вт
Производительность обработки	В зависимости от материала и процесса сварки
Назначение	Очистка / резка труб

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**