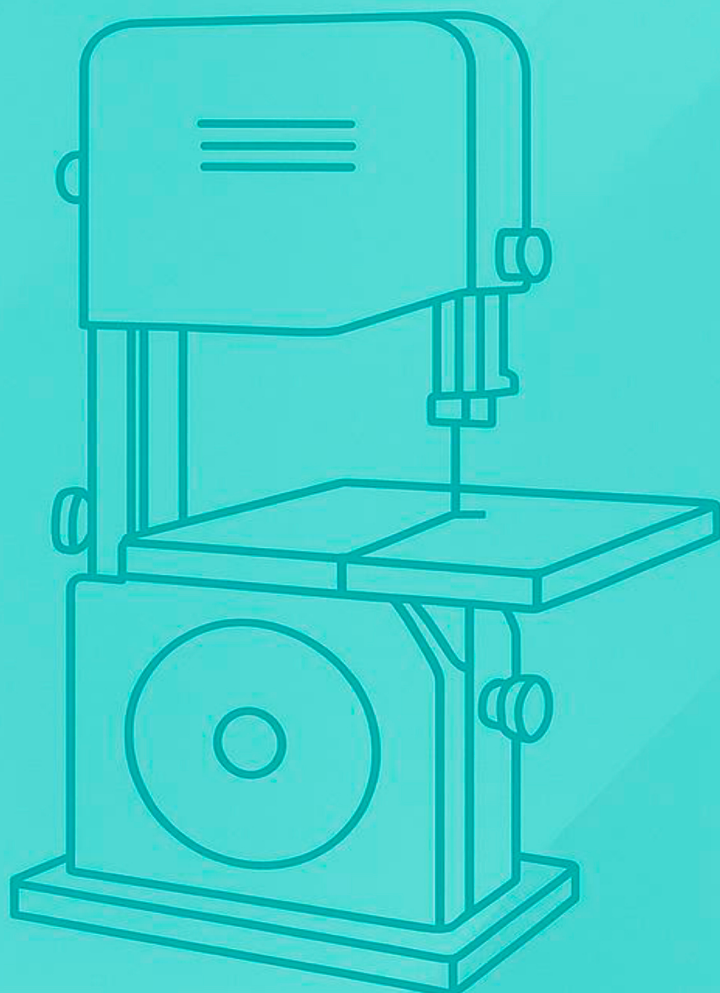


Ленточные пилы

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

sales@gmhub.ru

www.gmhub.ru



Ленточнопильные станки GB / GZ — точная и надёжная резка металла

**GoldCNC | Серийная, пакетная и угловая резка
заготовок до крупных габаритов**

Ленточнопильные станки серий **GB** и **GZ** предназначены для высокоточной резки различных металлов — от чёрных и цветных до закалённых сталей и габаритных заготовок. В линейке представлены как модели общего назначения, так и специализированные решения для крупногабаритных деталей, пакетов и фасонных профилей. Доступна резка под углом до 60°.

Серия GZ — автоматические решения



Модели GZ (GZ4228, GZ4230, GZ4235, GZ4240, GZ4250, GZ4260, GZ4270, GZ4280, GZ42100, GZ42120) ориентированы на серийную и промышленную резку. Автоматизирована подача материала, гидрозажим, рез и управление через ЧПУ. Высокая производительность и минимум ручных операций.

Серия GB — полуавтомат и точность



Модели GB (GB4228, GB4230, GB4235, GB4240, GB4250, GB4260, GB4270, GB4280, GB42100, GB42120) используют червячную передачу и гидравлические тиски. Прочная конструкция, стабильность и простота обслуживания делают их удобными и для одиночной резки, и для распила заготовок в пакетах.

GoldCNC — промышленная точность резания и стабильный размер детали!

GZ4235 Профессиональный автоматический ленточнопильный станок

Ленточнопильный станок серии GZ предназначен для высокоточной резки различных металлических материалов. Жесткая порталная конструкция с двойной колонной обеспечивает оптимальную устойчивость и точность в процессе распила. Рамка пильного полотна может поворачиваться в пределах 0–45° для выполнения углового реза. Благодаря полностью автоматизированной системе управления, оператору предоставляется интуитивно понятный интерфейс, поддерживающий автоматическую подачу, резку и контроль рабочего цикла за счёт синергии механики, гидравлики и электроники.

Характеристики	GZ4228	GZ4230	GZ4235
Макс. размеры резки (мм)	280×280 / 280H	300×300 / 300H	350×350 / 350H
Длина подачи за один ход (мм)	500	500	500
Точность подачи (мм)	±0.20	±0.20	±0.20
Натяжение полотна	Ручное		
Габаритные размеры (мм)	2370×1800×1500	2370×1900×1550	2300×2000×1700

2

GZ4250 Автоматический ленточнопильный станок

Модели GZ4240 / GZ4250 / GZ4260 — это горизонтальные ленточнопильные станки для серийной резки металлопроката и заготовок среднего и крупного сечения.

Характеристики	GZ4240	GZ4250	GZ4260
Макс. размер заготовки (мм)	400×400W×400H	500×500W×500H	600×600W×600H
Скорость полотна (м/мин)	27, 45, 69	27, 45, 69	27, 45, 69
Размер пильного полотна (мм)	41×1,3×5000	41×1,3×5800	54×1,6×6640
Длина подачи за один цикл (мм)	500	500	500
Точность подачи (мм)	±0,50	±0,50	±0,50
Натяжение ленты	Ручное		
Зажим заготовки	Гидравлические тиски		
Очистка	Щётка и заливной охлаждающий поток		
Габариты (мм)	2400×2380×1800	2800×2400×2050	3100×2500×2100

GZ4240X Автоматический ленточнопильный станок

Модели GZ4228X–GZ4270X — это поворотные горизонтальные ленточнопильные станки для резки профилей и полнотелых заготовок под прямым углом (0°) и под углом 45°.

Характеристики	GZ4228X	GZ4230X	GZ4250X	GZ4270X
Макс размер заготовки (мм)	0°: 280×280W×280H; 45°: 240×240W×240H	0°: 300×300W×300H; 45°: 240×240W×240H	0°: 500×500W×500H; 45°: 260×260W×260H	0°: 700×700W×700H; 45°: 580×580W×580H
Зажим заготовки	Гидравлические тиски	Гидравлические тиски	Гидравлические тиски	Гидравлические тиски
Метод подачи	Вспомогательные ролики	Вспомогательные ролики	Вспомогательные ролики	Вспомогательные ролики
Очистка	Щётка + заливное охлаждение	Щётка + заливное охлаждение	Щётка + заливное охлаждение	Щётка + заливное охлаждение
Габариты (мм)	2300×2100×1600	2400×2100×1600	3200×2400×2000	4800×2800×3200

GZ4280 Ленточнопильный станок

Модель GZ4280 — мощный горизонтальный ленточнопильный станок для резки крупных заготовок до 800×800 мм.

Характеристики	GZ4280
Макс. размеры резки (мм)	800×800W×800H
Размер пильного полотна (мм)	8377×54×1,6
Шаг подачи (мм)	500
Трансмиссия	Червячная передача
Зажим заготовки	Гидравлические тиски
Натяжение ленты	Гидравлическое
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости

3

GZ42100 Ленточнопильный станок

Модель GZ42100 — тяжёлый горизонтальный ленточнопильный станок для резки очень крупных заготовок размером до 1000×1000 мм. Подходит для металлобаз, заготовительных участков и крупных производственных предприятий.

Характеристики	GZ42100
Макс. размеры резки (мм)	1000×1000W×1000H
Размер пильного полотна (мм)	10222×67×1,6
Шаг подачи (мм)	500
Трансмиссия	Червячная передача
Зажим заготовки	Гидравлические тиски
Натяжение ленты	Гидравлическое
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости

GB4228 Ленточнопильный станок

Ленточнопильные станки серии GB предназначены для высокоточной и стабильной резки различных металлических материалов. Конструкция с двухстоечной portalной рамой считается одной из самых надёжных и эффективных для горизонтальных ленточных пил. Станки отличаются плавностью хода и высокой точностью распила. Возможна как одиночная, так и пакетная резка за счёт применения ручного или гидравлического зажима, что делает оборудование универсальным для промышленного использования.

Характеристики	GB4228	GB4230	GB4235
Макс. размеры резки (мм)	280×280W×280H	300×300W×300H	350×350W×350H
Размер пильного полотна (мм)	27×0,9×3800	27×0,9×3800	34×1,1×4115
Зажим заготовки	—	Гидравлические тиски	—
Трансмиссия	Червячная передача	Червячная передача	Червячная передача
Натяжение ленты	Ручное	Ручное	Ручное
Очистка	Щетка + система подачи охлаждающей жидкости	Щетка + система подачи охлаждающей жидкости	Щетка + система подачи охлаждающей жидкости
Гидравлический мотор (кВт)	0,55	0,55	0,75
Габариты (мм)	1860×1000×1500	1960×1100×1500	2000×1100×1700

GB4240 Ленточнопильный станок

Станки GB4240 / GB4250 / GB4260 — это горизонтальные ленточнопильные станки для прямой резки профилей, труб и полнотелых заготовок среднего и крупного сечения.

Характеристики	GB4240	GB4250	GB4260
Макс. размеры резки (мм)	400×400W×400H	500×500W×500H	600×600W×600H
Размер пильного полотна (мм)	41×1.3×5000	41×1.3×5800	66×0.45×1.6
Зажим заготовки	–	Гидравлические тиски	–
Трансмиссия	Червячная передача	Червячная передача	Червячная передача
Натяжение ленты	–	Механическое	–
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости
Габариты (мм)	2400×1300×1800	2800×1300×2000	3130×1600×2300

4

GB4280 Промышленные ленточнопильные станки с порталной конструкцией

Станки серии GB предназначены для резки крупных заготовок из стали и различных черных и цветных металлов. Конструкция с двойной колонной обеспечивает стабильность и высокую точность реза. Отличаются надежной и простой в управлении конструкцией, что делает их идеальными для массового и тяжелого производства.

Характеристики	GB4270	GB4280
Макс. размеры резки (мм)	700×700W×700H	800×800W×800H
Скорость полотна (м/мин)	20–80 (частотное регулирование)	20–80 (частотное регулирование)
Размер пильного полотна (мм)	7300×54×1,6	8377×54×1,6
Зажим заготовки	–	Гидравлические тиски
Тип трансмиссии	Червячная передача	Червячная передача
Натяжение полотна	–	Гидравлическое
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости
Габариты (мм)	3700×1500×2200	3870×1830×2650

GB42100 Ленточнопильные станки мостового типа

Ленточнопильные станки GB42100 и GB42120 — тяжёлые горизонтальные пилы для резки очень крупных заготовок.

Характеристики	GB42100	GB42120
Макс. размеры резки (мм)	1000×1000W×1000H	1200×1200W×1200H
Скорость полотна (м/мин)	20–80 (частотное регулирование)	20–80 (частотное регулирование)
Размер пильного полотна (мм)	10000×67×1,6	10900×67×1,6
Зажим заготовки	–	Гидравлические тиски
Трансмиссия	–	Червячная передача
Натяжение ленты	–	Гидравлическое
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости
Габариты (мм)	4670×1800×2900	4950×2200×3150

GB4240X Ленточнопильный станок

Станки серии GB42...X — это горизонтальные ленточнопильные станки с возможностью резки под углами 0°, 45° и 60°. Они предназначены для резки профиля, труб и полнотелых заготовок небольшого и среднего сечения.

Характеристики	GB4228X	GB4240X
Макс. размеры резки (мм)	0°: 280×280×280; 45°: 240×240×240; 60°: 80×80×80	0°: 400×400×400; 45°: 300×300×300; 60°: 200×200×200
Скорость полотна (м/мин)	27, 45, 69	27, 45, 69
Размер пильного полотна (мм)	27×0,9×3850	34×1,1×5460
Зажим заготовки	Гидравлические тиски	Гидравлические тиски
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости
Габариты (мм)	1896×1350×1500	2400×1600×1800

GB4250X Ленточнопильный станок

GB4250X и GB4260X — горизонтальные ленточнопильные станки для резки металла под прямым углом и под углом 45°.

Характеристики	GB4250X	GB4260X
Макс. размеры резки (мм)	0°: 500×500×500; 45°: 400×400×400	0°: 600×600×600; 45°: 450×450×450
Размер пильного полотна (мм)	41×1,3×5800	6660×54×1,6
Трансмиссия	Червячная передача	Червячная передача
Зажим заготовки	Гидравлические тиски	—
Натяжение ленточного полотна	Ручное	—
Очистка	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости	Щётка + система подачи охлаждающей жидкости
Габариты (мм)	2800×1800×2000	3100×2100×2300

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**