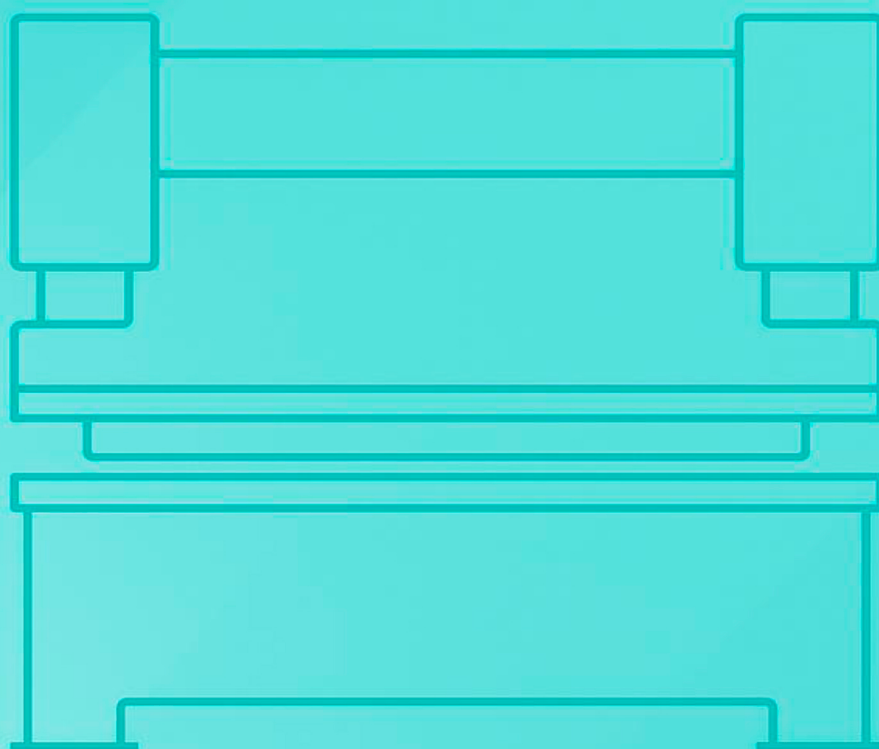


Листогибочные станки

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

sales@gmhub.ru

www.gmhub.ru



Профессиональные листогибы для точной, стабильной гибки металла
**LXSHOW | Гидравлические и серво-гидравлические
прессы для гибки листа**

LXSHOW производит высокоточные листогибочные прессы для гибки металлических листов. Оборудование сочетает жёсткую сварную раму, надёжную гидравлику и современные системы управления. Это даёт стабильную геометрию детали, повторяемость углагиба и предсказуемый результат в серии.

В партнёрстве с **ООО Global Machinery Hub** листогибы **LXSHOW** поставляются и обслуживаются в России и странах СНГ: от подбора конфигурации и доставки до ввода в эксплуатацию и обучения персонала.

Основные технические характеристики:

- ✓ Мощность гибки: от 30 до 500 тонн
- ✓ Длинагиба: от 1.6 до 6 метров
- ✓ Точность позиционирования: до ± 0.01 мм
- ✓ Система управления: Delem DA-41S / DA-52 / DA-58T / DA-66T
- ✓ Привод: гидравлический или серво-гидравлический
- ✓ Конструкция: монолитная стальная рама для жёсткости и ресурса
- ✓ Безопасность и оснащение: защитные ограждения, лазерные системы безопасности, задние упоры с ЧПУ
- ✓ Сервис и поддержка: пуско-наладка, обучение, гарантийное и постгарантийное обслуживание



Серия WC67K

Базовая серия для стандартных задач гибки листа. Подходит для малого и среднего производства.



Серия WE67K

Высокоточная серия с ЧПУ и CNC-блоками управления. Оптимальна для серийной гибки с требованиями по повторяемости.



Серия MB8

Премиальная линейка с серво-гидравликой, расширенной автоматизацией и максимальной точностью угла.

LXSHOW — стабильная гибка, контроль угла и безопасность оператора!

Серия WC67K – Гибочный станок с ЧПУ



Полностью сварная стальная конструкция с достаточной прочностью и жёсткостью; Гидравлическая схема с ходом вниз — надёжная и плавная; Механический ограничитель, синхронизирующий момент и высокая точность; Задний упор и ход верхнего ползуна регулируются электрически, имеется цифровой дисплей; Верхний инструмент оснащён механизмом компенсации прогиба, что обеспечивает высокую точность гибки; Оси X и Y управляются автоматически.

Модель	Усилие пресса (кН)	Длина стола (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Глубина зева (мм)	Габариты (мм)
WC67K-30T/1600	300	1600	1260	190	1700×1100×1800
WC67K-40T/1600	400	1600	1260	190	1700×1100×1800
WC67K-40T/2200	400	2200	1600	230	2300×1200×1900
WC67K-40T/2500	400	2500	1960	230	2600×1200×1900
WC67K-50T/2500	500	2500	1960	240	2600×1200×1900
WC67K-63T/2500	630	2500	1960	250	2600×1500×2200
WC67K-80T/2500	800	2500	1960	310	2600×1500×2300
WC67K-80T/3200	800	3200	1260	310	3350×1500×2300
WC67K-100T/2500	1000	2500	1960	330	2850×1750×2420
WC67K-100T/3200	1000	3200	2600	330	3200×1600×2450
WC67K-100T/4000	1000	4000	3160	330	4100×1600×2600
WC67K-125T/2500	1250	2500	1960	330	2600×1600×2600
WC67K-125T/3200	1250	3200	2600	330	3300×1600×2600
WC67K-125T/4000	1250	4000	3160	330	4100×1600×2600
WC67K-160T/2500	1600	2500	1960	340	2600×1700×2700
WC67K-160T/3200	1600	3200	2600	340	3300×1700×2700
WC67K-160T/4000	1600	4000	3160	340	4100×1700×2800
WC67K-160T/6000	1600	6000	5200	340	6200×1900×3200
WC67K-200T/2500	2000	2500	1960	340	3300×1950×2800
WC67K-200T/3200	2000	3200	2600	340	3300×1950×2800
WC67K-200T/4000	2000	4000	3160	340	4100×1950×2800
WC67K-200T/4500	2000	4500	3560	430	4650×1950×2780
WC67K-200T/6000	2000	6000	5200	340	6150×1950×3300
WC67K-250T/3200	2500	3200	2600	410	3300×2000×3200
WC67K-250T/4000	2500	4000	3160	410	4100×2000×3400
WC67K-250T/6000	2500	6000	5200	410	6100×2000×3400
WC67K-300T/3200	3000	3200	2600	410	3300×2000×3450
WC67K-300T/4000	3000	4000	3160	410	4100×2000×3450

Серия WC67Y – Гибочный станок с ЧПУ, двойной сервопривод, высокоэффективный

Высокоточный и высокоэффективный гибочный пресс с синхронизацией по торсионному валу: цельносварная конструкция, обеспечение баланса между левой и правой сторонами с помощью механического торсионного вала, задний упор приводится в движение сервомотором, применяется шарико-винтовая пара и линейная направляющая для повышения точности позиционирования.

Модель	Номинальное усилие (кН)	Длина стола (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Глубина зева (мм)	Габариты (мм)
WC67Y-30T/1600	300	1600	1280	200	1800×1100×1700
WC67Y-40T/1600	300	1600	1280	200	1800×1100×1700
WC67Y-40T/2200	400	2200	1600	230	2300×1200×1900
WC67Y-40T/2500	400	2500	1960	230	2600×1200×1900
WC67Y-50T/2200	500	2200	1600	240	2300×1200×1940
WC67Y-50T/2500	500	2500	1960	240	2600×1200×1940
WC67Y-63T/1600	630	1600	1160	250	1700×1300×2200
WC67Y-63T/2500	630	2500	1960	250	2600×1300×2200
WC67Y-63T/3200	630	3200	2600	250	3300×1500×2200
WC67Y-80T/2500	800	2500	1960	310	2600×1500×2320
WC67Y-80T/3200	800	3200	2600	310	3300×1600×2320
WC67Y-80T/4000	800	4000	3160	310	4100×1700×2400
WC67Y-100T/2500	1000	2500	1960	330	2600×1750×2420
WC67Y-100T/3200	1000	3200	2600	330	3300×1750×2600
WC67Y-100T/4000	1000	4000	3160	330	4100×1750×2600
WC67Y-100T/6000	1000	6000	5200	330	6100×1750×2620
WC67Y-125T/2500	1250	2500	1960	330	2600×1750×2520
WC67Y-125T/3200	1250	3200	2600	330	3300×1750×2520
WC67Y-125T/4000	1250	4000	3160	330	4100×1750×2520
WC67Y-160T/3100	1600	3100	2500	340	3200×1750×2600
WC67Y-160T/3200	1600	3200	2600	340	3300×1850×2750
WC67Y-160T/4000	1600	4000	3100	340	4100×1850×3200
WC67Y-160T/6000	1600	6000	5200	340	6150×2000×3200
WC67Y-200T/2500	2000	2500	1960	340	2600×2150×2950
WC67Y-200T/3200	2000	3200	2600	340	3300×2150×2950
WC67Y-200T/4000	2000	4000	3160	340	4100×2150×2950

WC67Y-200T/6000	2000	6000	5200	340	6100×2150×3300
WC67Y-250T/3200	2500	3200	2600	410	3300×2300×3300
WC67Y-250T/4000	2500	4000	3160	410	4100×2200×3300
WC67Y-250T/6000	2500	6000	5200	410	6100×2300×3500
WC67Y-300T/3200	3000	3200	2600	410	3300×2300×3350
WC67Y-300T/4000	3000	4000	3160	410	4100×2300×3550

Серия WG67K



Корпус станка выполнен из цельносварной конструкции с интегрированной механической обработкой. Основные элементы станка проходят анализ с использованием программного обеспечения конечных элементов ANSYS, что обеспечивает надёжность конструкции и высокую точность всей машины. Основные гидроцилиндры, установленные с обеих сторон, используют замкнутый контур управления, состоящий из электрогидравлического сервоклапана немецкого производства и импортированной оптической линейки (grating ruler), что позволяет преодолеть ограничения традиционного режима управления ходом в станках с механическим упором. Это гарантирует: высокую точность позиции скольжения (ползунок), стабильность и точность гибки, высокую точность повторного позиционирования ползуна.

Модель	Масса станка (т)	Диаметр цилиндра (мм)	Ход цилиндра (мм)	Толщина стенки (мм)	Ползун (мм)	Подъем стола (мм)
WG67K-30T1600	1.6	95	80	18	20	20
WG67K-40T2200	2.1	110	100	25	30	25
WG67K-40T2500	2.3	110	100	25	30	25
WG67K-63T2500	3.6	140	120	30	35	35
WG67K-63T3200	4	140	120	30	35	40
WG67K-80T2500	4	160	120	35	40	40
WG67K-80T3200	5	160	120	35	40	40
WG67K-80T4000	6	160	120	35	40	45
WG67K-100T2500	5	180	140	40	50	50
WG67K-100T3200	6	180	140	40	50	50
WG67K-100T3200	7.8	180	140	40	50	60
WG67K-125T3200	7	190	140	45	50	50
WG67K-125T4000	8	190	140	45	50	60
WG67K-160T3200	8	210	190	50	60	60
WG67K-160T4000	9	210	190	50	60	60
WG67K-200T3200	11	240	190	60	70	70
WG67K-200T4000	13	240	190	60	70	70
WG67K-200T5000	15	240	190	60	70	70
WG67K-200T6000	17	240	190	70	80	80
WG67K-250T4000	14	280	250	70	70	70

WG67K-250T5000	16	280	250	70	70	70
WG67K-250T6000	19	280	250	70	70	80
WG67K-300T4000	15	300	250	70	80	90
WG67K-300T5000	17.5	300	250	80	90	90
WG67K-300T6000	25	300	250	80	90	90
WG67K-400T4000	21	350	250	80	90	90
WG67K-400T6000	31	350	250	90	100	110
WG67K-500T4000	26	380	300	100	110	110
WG67K-500T6000	40	380	300	100	120	120

О компании **Global Machinery Hub**

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**