

Сверлильные станки

Каталог
оборудования
2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

www.gmhub.ru

sales@gmhub.ru

металлов!

GOLD CNC

Максимальная точность и повторяемость при сверлении

**GoldCNC | Промышленные сверлильные и
резьбонарезные комплексы**

GOLD CNC выпускает сверлильные станки, рассчитанные на стабильную геометрию отверстий, высокую повторяемость и работу в реальном производстве. Оборудование закрывает задачи сверления, рассверливания, зенкования, развертывания и фаскоснимания — в том числе на крупногабаритных заготовках. Конструкция оптимизирована по FEM: литая/сварная станина, жёсткая колонна, демпфирующие узлы. Точные шпиндельные подшипники, широкий диапазон оборотов и контролируемая подача обеспечивают чистую кромку и размер отверстия без «овальности» и биения. Доступны режимы жёсткого/синхронного нарезания резьбы.

Сверлильные станки **GOLD CNC** — это точность, ресурс и предсказуемая производительность в условиях серийной обработки.



Прецизионная точность сверления
Жёсткая база, точные подшипники,
контролируемая подача — чистая
геометрия отверстий.



Автоматизированное управление
ПЛК/ЧПУ с циклами сверления/
зенкования/развертывания;
опционально — зонд и макросы.



Высокопроизводительный шпиндель
Широкий диапазон оборотов,
прецизионные подшипники,
автоматическая смазка.



Сервисопригодная конструкция
Удобный доступ к узлам,
централизованная смазка, защита
зоны обработки и стружкоотвод.

GoldCNC — ваш надёжный инструмент!

Z3032X10 Радиальный сверлильный станок

Радиально-сверлильные станки широко применяются при единичном, мелко- и среднесерийном производстве для обработки отверстий в заготовках большого объёма и веса. Они могут использоваться для сверления различных винтовых отверстий, нарезания резьбы в глухих отверстиях и сверления масляных каналов в крупногабаритных деталях. Широко используются в различных отраслях металлообработки.

Характеристики	Z3032X10
Диаметр сверления	32 мм
Расстояние от конца шпинделя до стола	220–980 мм
Конус шпинделя (по Moors)	4
Вес станка	1200 кг
Габариты	1600×700×2150 мм

2

Z3040 Вертикальный сверлильный станок

Надёжный радиально-сверлильный станок, предназначенный для сверления, рассверливания, нарезания резьбы, зенкования и растачивания отверстий в деталях из чугуна, стали и других металлов. Благодаря поворотной колонне и подвижной траверсе обеспечивает широкий диапазон обработки и лёгкий доступ к заготовке.

Характеристики	Z3040X14/1
Диаметр сверления	40 мм
Расстояние от шпинделя до стола	255–1000 мм
Конус шпинделя (по Moors)	4
Угол поворота рычага	360°
Вес станка	2200 кг
Габариты	2053×820×2483 мм

Z5040 Вертикальный сверлильный станок

Станок Z5040 предназначен для высокоточного сверления, рассверливания, зенкования и нарезания резьбы в металлических заготовках. Благодаря компактной и прочной конструкции, а также поворотной головке на 360°, обеспечивает широкий диапазон обработки под различными углами.

Характеристики	Z5040
Диаметр сверления	40 мм
Конус шпинделя	MT.4
Макс. расстояние от шпинделя до стола	700 мм
Поворот шпиндельной головки по горизонту	360°
Размер рабочего стола	730×210 мм
Вертикальный ход рабочего стола	570 мм
Доступная зона рабочего стола	417×416 мм
Вес	530 кг



ЮК

Радиально-сверлильные станки широко применяются при единичном, мелко- и среднесерийном производстве для обработки отверстий в заготовках большого объема и веса. Они могут использоваться для сверления различных винтовых отверстий, нарезания резьбы в глухих отверстиях и сверления масляных каналов в крупногабаритных деталях. Широко используются в различных отраслях металлообработки.

Характеристики	Z3040X10	Z3040X13	Z3040X13A
Диаметр сверления	40 мм	40 мм	40 мм
Ход шпинделя	200 мм	200 мм	200 мм
Конус шпинделя (по Moors)	4	4	4
Угол поворота консоли	360°	360°	360°
Масса станка	1500 кг	1700 кг	1900 кг
Габариты	1650×750×2250 мм	1800×810×2300 мм	1850×830×2320 мм

3

Z3045 Радиальный сверлильный станок



Современный радиально-сверлильный станок, предназначенный для выполнения широкого спектра операций: сверления, рассверливания, зенкования, растачивания и нарезания резьбы в деталях из различных металлов.

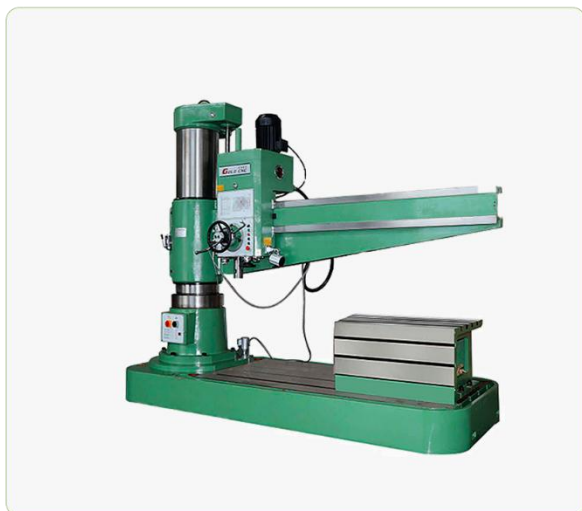
Характеристики	Z3045x14/II
Диаметр сверления	Ø40 / Ø45 мм
Диаметр колонны	280 мм
Расстояние от центра шпинделя до колонны	300–1300 мм
Конус шпинделя	MT4
Масса станка	1800 кг
Габариты станка	2000×800 мм

Z3050 Радиальный сверлильный станок



Радиально-сверлильные станки Z3050x16 и Z3050x16A относятся к категории промышленного оборудования повышенной мощности, предназначенного для обработки средних и крупных металлических заготовок. Они обеспечивают точное и стабильное сверление, растачивание и нарезание резьбы в чугунах и сталях.

Характеристики	Z3050x16	Z3050x16A
Макс. диаметр сверления	Чугун: 50 мм / Сталь: 42 мм	Чугун: 50 мм / Сталь: 42 мм
Расстояние от шпинделя до стола	260–1150 мм	260–1150 мм
Конус шпинделя (по Moors)	№5	№5
Угол поворота консоли	360°	360°
Вес станка	3000 кг	3000 кг
Габариты станка	2170×950×2450 мм	2170×950×2450 мм

Z3080 Радиальный сверлильный станок

Модели Z3050x16/I, Z3063 и Z3080 — это тяжёлые радиально-сверлильные станки промышленного класса, предназначенные для высокоточной обработки крупных металлических деталей. Они обеспечивают широкий диапазон сверления, растачивания, зенкования и нарезания резьбы, а мощная конструкция гарантирует стабильность при работе с заготовками большого веса.

Характеристики	Z3050x16/I	Z3063	Z3080
Макс. диаметр сверления	50 мм	63 мм	80 мм
Расстояние от шпинделя до стола	320–1220 мм	500–1600 мм	550–1600 мм
Ход шпинделя	315 мм	400 мм	400 мм
Конус шпинделя (Moors)	№5	№5	№6
Угол поворота консоли	360°	360°	360°
Вес станка	3500 кг	6500 кг	11000 кг
Габариты станка	2500×1060×2800 мм	3000×1250×3300 мм	3500×1450×3300 мм

4

Z5140 Вертикальный сверлильный станок

Применим для выполнения операций, таких как сверление, развёртывание и нарезание резьбы в заготовках. Станок обладает высокой жёсткостью, хорошей устойчивостью и высокой точностью.

Характеристики	Z5140	Z5150
Конус шпинделя	MT4	MT5
Ход шпинделя	250 мм	250 мм
Размер рабочего стола	560×480 мм	560×480 мм
Поперечное перемещение рабочего стола	450×300 мм	450×300 мм
Подъём рабочего стола	300 мм	300 мм
Макс. расстояние от шпинделя до стола	750 мм	750 мм
Габариты станка	1090×905×2540 мм	1090×905×2540 мм

Z5163 Вертикальный сверлильный станок

Модели Z5163 и Z5180 относятся к категории вертикально-сверлильных станков повышенной мощности.

Они предназначены для обработки отверстий большого диаметра в изделиях из стали, чугуна и других твёрдых материалов.

Мощная конструкция, высокая жёсткость колонны и точная регулировка шпинделя обеспечивают стабильную работу при значительных нагрузках.

Характеристики	Z5163	Z5180
Макс. сверлильная способность	63 мм	80 мм
Конус шпинделя	MT5	MT5
Размер рабочего стола	650×550 мм	
Перемещение рабочего стола	300 мм	
Макс. расстояние от шпинделя до стола	50–850 мм	
Габариты станка	1470×986×2800 мм	1090×905×2540 мм

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**