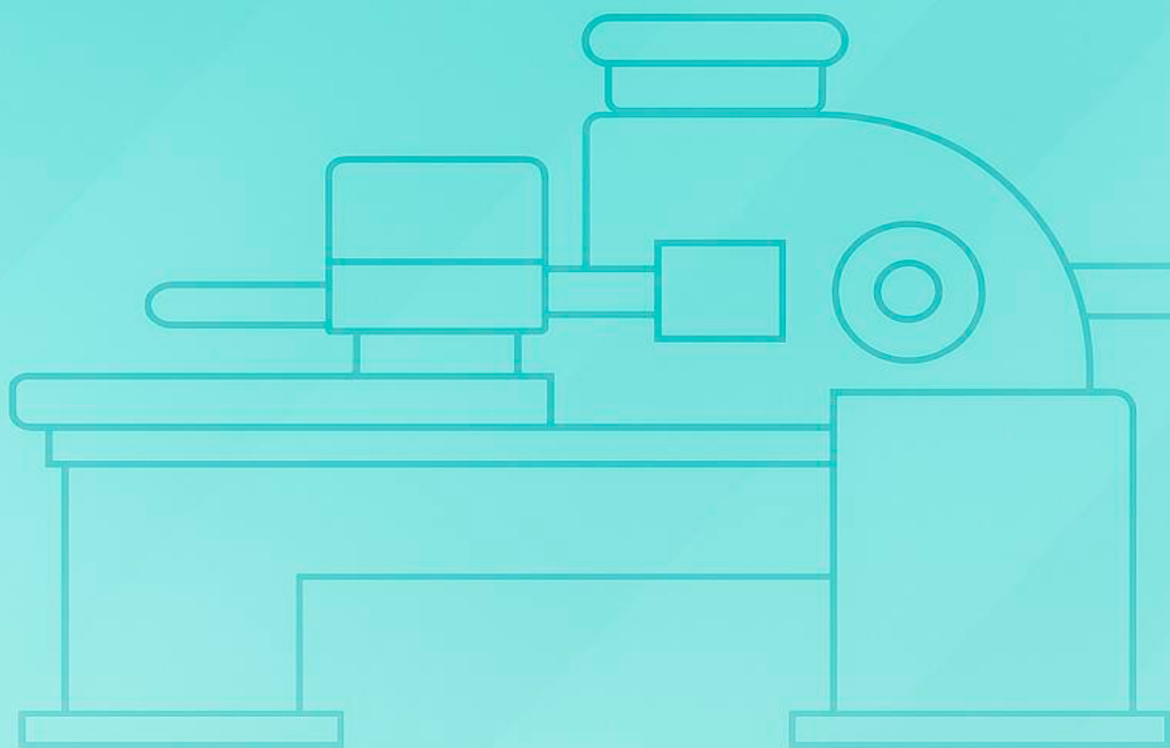


Токарные станки

Каталог оборудования 2025



**Global
Machinery
Hub**

+7 995 470 4770

www.gmhub.ru

sales@gmhub.ru



Токарные станки – высокоточная обработка металла!
**GoldCNC | Профессиональные решения для
точной механической обработки**

GOLD CNC создаёт токарные станки, рассчитанные на реальные условия эксплуатации — от серийного производства до тяжёлой механической обработки. Основные приоритеты: жёсткость конструкции, стабильность геометрии и точная, повторяемая обработка деталей.

Каждая модель проектируется с учётом реальных нагрузок и режимов резания: силовые узлы проходят расчёт методом конечных элементов (FEM), затем отрабатываются на стенде и проверяются на действующих производственных площадках. Это позволяет добиться предсказуемой точности, стабильного размера детали и минимальных простоев оборудования.

Токарные станки **GOLD CNC** — это надёжная производственная база для металлообработки, а не выставочный образец.

**Высокая точность**

Жёсткая станина, термостабильность
точная геометрия при обработке.

**Автоматизация процессов**

Поддержка ЧПУ, последовательные
циклы, обработки, стабильно качество.

**Мощный привод**

Высокий крутящий момент и устойчи-
вая подача для тяжелого резания.

**Эргономичный дизайн**

Удобный доступ к зоне обработки,
безопасность оператора, сервис.

GoldCNC — ваш надёжный инструмент!

CAK6150 Горизонтальный токарный станок

Горизонтальные токарные станки серии **CAK** с ЧПУ отличаются высокой точностью, мощностью и жёсткостью. Основные узлы и конструктивные элементы станков были оптимизированы для повышения производительности и надёжности.

Характеристики	CAK6140	CAK6163
Макс. диаметр обработки	400 мм	Ø630 мм
Макс. длина заготовки	750–2000 мм	1000–3000 мм
Скорость шпинделя	100–1600 об/мин	1500 об/мин
Мощность двигателя	7.5 кВт	11 кВт

2

CAK6180 Горизонтальный токарный станок

Идеальное решение для обработки валов, дисков, втулок, резьбовых изделий и деталей со сложной поверхностью. производительности и надёжности.

Характеристики	CAK6150	CAK6180	CAK61100
Макс. диаметр над станиной	Ø500 мм	Ø800 мм	Ø1000 мм
Мощность двигателя	7.5 кВт	11 кВт	15 кВт
Быстрый ход по X/Z	8000 мм/мин	8000/6000 мм/мин	4000/6000 мм/мин

CWK6163/6180/61100 Токарный станок с ЧПУ*Стандартная комплектация*

Контроллер Siemens, револьверная головка с ЧПУ, автоматическая система смазки, насос охлаждающей жидкости, частичное ограждение.

Дополнительные опции

Контроллер Fanuc или другого бренда, гидравлическая или силовая револьверная головка, пневматический или гидравлический патрон, гидравлическая задняя бабка, полное ограждение.

Характеристики	CWK6163	CWK6180 (550)	CWK6180 (600)	CWK61100
Диаметр обработки над станиной	Ø630 мм	Ø800 мм	Ø800 мм	Ø1000 мм
Диаметр над суппортом	Ø350 мм	Ø520 мм	Ø480 мм	Ø680 мм
Расстояние между центрами	—	1000–6000 мм	1000–6000 мм	—
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	15 кВт	15 кВт

QKJ1313/1319/1322 Токарный станок с ЧПУ*Стандартная комплектация*

Контроллер Siemens, револьверная головка с ЧПУ, автоматическая система смазки, насос охлаждающей жидкости, частичное защитное ограждение

Дополнительные опции

Контроллер Fanuc, быстросменная инструментальная головка, гидравлическая револьверная головка, пневматический патрон, гидравлическая задняя бабка

Характеристики	QKJ1313	QKJ1313 (гидравлика)	QKJ1322
Диаметр обработки над станиной	Ø630/800 мм	Ø630/800 мм	Ø630/800 мм
Диапазон трубной резьбы	30–126 мм	50–193 мм	50–220 мм
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	11 кВт

ТСК420/460 Токарный станок с ЧПУ

Серия ТСК предназначена для высокоточной обработки деталей из стали, цветных и композитных материалов. Компактная конструкция и современная система управления обеспечивают стабильную работу и минимальные вибрации при высоких скоростях вращения шпинделя. Станки отличаются жёсткой станиной, термостабильностью конструкции и высокой *повторяемостью размеров, что делает их оптимальным решением для серийного и мелкосерийного производства.*

Характеристики	ТСК-460	ТСК-420
Макс. диаметр вращения	Ø460 мм	Ø420 мм
Макс. длина обработки	350 мм	330 мм
Скорость шпинделя	4000 об/мин	6000 об/мин
Мощность двигателя	5.5 кВт	5.5 кВт

ТСК500/580/650 Токарный станок с ЧПУ

Серия ТСК предназначена для высокоточной обработки деталей из стали, цветных и композитных материалов. Компактная конструкция и современная система управления обеспечивают стабильную работу и минимальные вибрации при высоких скоростях вращения шпинделя. Станки отличаются жёсткой станиной, термостабильностью конструкции и высокой *повторяемостью размеров, что делает их оптимальным решением для серийного и мелкосерийного производства.*

Характеристики	ТСК-500	ТСК-580	ТСК-650
Макс. диаметр обработки	Ø480 мм	Ø580 мм	Ø630 мм
Макс. длина обработки	580 мм	1000 мм	1000 мм
Мощность двигателя	11 кВт	15 кВт	15 кВт

DS-8/8L Токарный станок с ЧПУ

Серия DS разработана для высокоточной обработки деталей среднего размера. Станки отличаются компактной конструкцией, высокой производительностью и стабильностью даже при длительной работе. Модель DS-8 подходит для стандартных операций, а DS-8L имеет увеличенную длину обработки, что расширяет диапазон применений в машиностроении, приборостроении и энергетике.

Параметр	DS-8	DS-8L
Макс. диаметр обработки	Ø650 мм	Ø650 мм
Макс. длина обработки	420 мм	650 мм
Мощность двигателя	11 кВт	15 кВт

4

ТС-8/8L Токарный станок с ЧПУ

Станки серии ТС — это надёжные и компактные токарные центры, разработанные для высокоточной обработки деталей средней сложности.

Благодаря жёсткой конструкции станины и мощному приводу шпинделя, модели ТС-8 и ТС-8L обеспечивают стабильную работу и превосходное качество поверхности даже при длительной эксплуатации.

Модификация ТС-8L имеет увеличенную длину обработки, что делает её идеальной для обработки более длинных заготовок.

Параметр	ТС-8	ТС-8L
Макс. диаметр обработки	Ø370 мм	Ø380 мм
Макс. длина обработки	450 мм	680 мм
Мощность двигателя	11 кВт	15 кВт

СК400F/500F Прецизионные токарные станки с ЧПУ*Описание*

Серия токарных обрабатывающих центров СК-F предназначена для обработки валов и дисковых деталей, выполнения внутреннего и наружного точения резьбы, дуг, конусов и вращающихся тел.

Преимущества

Оптимальное соотношение жесткости между шпинделем, станиной, задней бабкой и другими компонентами, что значительно повышает общую жесткость станка.

Параметр	СК400F	СК500F
Макс. диаметр обработки	Ø400 мм	Ø500 мм
Скорость шпинделя	5000 об/мин	20–3500 об/мин
Тип держателя	12-позиционный	10-позиционный

СК500L Высокоточный токарный станок с ЧПУ*Особенности конструкции*

Цельная станина с углом наклона 30° обеспечивает стабильное распределение усилий при резании. Внутренние ребра жесткости оптимизированы с помощью программного обеспечения Ansys.

Технологии

Направляющие рельсы выполнены по 35-й спецификации с применением высокоточных линейных шариковых направляющих, обладающих высокой точностью перемещения.

Параметр	СК500L
Макс. диаметр обработки	500 мм
Макс. длина обработки	500 мм
Скорость шпинделя	50–4500 об/мин
Мощность двигателя	15/11 кВт

5

ТМС-8Y/L Токарные станки с осью Y*Описание*

Серия токарных обрабатывающих центров СК-F предназначена для обработки валов и дисковых заготовок, выполнения наружного и внутреннего точения резьбы, дуг, конусов и вращающихся тел.

Конструкция станины

45° монолитная наклонная станина обеспечивает высокую жёсткость, стабильность и лёгкий отвод стружки при работе на токарном станке.

Параметр	ТМС-8Y	ТМС-8YL
Макс. диаметр обработки	Ø370 мм	Ø380 мм
Мощность двигателя	11 кВт	15 кВт
Ход по оси Y	±40 мм	±40 мм

CW6163/6180/61100/61125/61140/61160 Универсальные токарные станки повышенной мощности*Введение*

Токарные станки серии CW — это универсальное оборудование для обработки металлов, предназначенное в основном для токарной обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей.

Особенности

Цельнолитая станина из высокопрочного чугуна обеспечивает жесткость и точность обработки. Направляющие закалены ультразвуковыми колебаниями.

Параметр	CW6163B	CW6180B	CW61100B
Диаметр обработки	630 мм	800 мм	1000 мм
Макс. нагрузка	3 т	3 т	6 т
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	22 кВт

CW61100B/61125B/61140B/61160B Тяжёлые токарные станки повышенной грузоподъёмности*Описание*

Токарные станки серии CW предназначены для универсальной металлообработки. Они применяются для токарной обработки внутренних и наружных цилиндров, конических поверхностей.

Преимущества

Монолитная станина изготовлена из прочного чугуна, что гарантирует устойчивость и точность при обработке. Направляющие закалены методом УЗ-частотной обработки.

Параметр	CW61100B	CW61125B	CW61140B	CW61160B
Диаметр обработки	1000 мм	1250 мм	1400 мм	1600 мм
Макс. нагрузка	6 т	6 т	6 т	6 т
Мощность двигателя	22 кВт	22 кВт	22 кВт	22 кВт

6

Q1313/1319/1322/1325/1327/1332/1338/1343/1350 Трубоарезные токарные станки*Особенности*

Большой диаметр отверстия шпинделя и двойной патрон позволяют зажимать и обрабатывать трубы большого диаметра. Цельнолитая станина изготовлена из высокопрочного чугуна.

Параметр	Q1313	Q1319	Q1322
Диаметр обработки	630/800 мм	630/800 мм	630/800 мм
Диапазон резьбы	30–126 мм	50–193 мм	50–220 мм
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	11 кВт

Q1327/1332/1338/1343/1350 Трубоарезные токарные станки повышенной мощности*Особенности*

Большой диаметр отверстия шпинделя и двойной патрон позволяют зажимать и обрабатывать трубы большого диаметра. Направляющие закалены ультразвуковой закалкой.

Параметр	Q1327	Q1332	Q1338
Диаметр обработки	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Диапазон резьбы	130–270 мм	190–320 мм	190–380 мм
Мощность двигателя	22 кВт	22 кВт	22 кВт

CA6140/6150/6161/6180 Универсальные токарные станки общего назначения*Описание*

Станки серии СА — это обычные горизонтальные токарные станки, предназначенные для точения внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей.

Преимущества

Точные посадки вручную, прочная чугунная конструкция, эффективная система смазки, высококачественные подшипники, надёжный ходовой винт.

Параметр	CA6140	CA6150	CA6161	CA6180
Макс. диаметр	400 мм	500 мм	610 мм	800 мм
Скорость шпинделя	16–1400 об/мин	16–1400 об/мин	16–1400 об/мин	16–1400 об/мин
Мощность двигателя	7.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт

О компании Global Machinery Hub

ООО «Global Machinery Hub» — официальный поставщик металлообрабатывающего и промышленного оборудования из Китая на рынке России.

Компания специализируется на комплексных поставках станков для токарной, фрезерной, сверлильной, лазерной и электроэрозионной обработки, а также оборудования для гибка листового металла.

Мы предлагаем:

- надёжное оборудование от ведущих китайских производителей;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- технические консультации и помощь в подборе оборудования;
- быструю поставку и логистику по всей России.

Цель компании — обеспечить российские предприятия передовыми технологиями металлообработки, способствующими росту производительности и качества.

Контактная информация

Компания: **ООО «Global Machinery Hub»**

Адрес: **РФ, г.Москва, МО Академический, ул.Д.Ульянова, д.35, стр.1, п.10Ч**

Телефон: **+7 995 470 4770**

E-mail: **sales@gmhub.ru**

Сайт: **www.gmhub.ru**